

Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M24, Ø 85 mm, ocynk galwaniczny

Podkładka M24 rozprowadza docisk na średnicy Ø 85 mm i jest przeznaczona do masywnych elementów z drewna klejonego, dużych słupów i ciężkich wsporników. Otwór ma nominalnie Ø 26 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 85 mm, a grubość 6 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 5143,6 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,19 MPa. Opakowanie: 50 szt.

DO ŚRUB M24

DIN 440 R

Ø 85 mm

h = 6 mm

OCYNK ZN

50 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 85 mm – powierzchnia oparcia ok. 5143,6 mm².
- Otwór 26–26,84 mm – luz dla łącznika M24.
- Grubość nominalna 6 mm – zakres 5–7 mm.
- Średni nacisk ok. 0,19 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 242,3 g – opakowanie 50 szt. ok. 12,11 kg.
- Rozmiar preferowany – wariant 44024ZN do drewno klejone, duże słupy i ciężkie wsporniki.

Zastosowanie

- Drewno klejone – duże połączenia przelotowe M24
- Słupy konstrukcyjne – podparcie masywnych podstaw
- Wsporniki stalowe – docisk szerokich blach montażowych
- Konstrukcje dachowe – węzły projektowane na duże siły

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M24	do śruby lub pręta
Otwór d1	26–26,84 mm	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	82,8–85 mm	DIN 440 R
Grubość h	5–7 mm	nominalnie 6 mm
Status wymiaru	wymiar preferowany tabeli normowej	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	stal	dane produktu
Klasa	140 HV	dane produktu w sklepie
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	srebrny
Powierzchnia oparcia	ok. 5143,6 mm ²	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	ok. 0,19 MPa	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 242,3 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 12,11 kg	50 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 26–26,84 mm, d2 = 82,8–85 mm, h = 5–7 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

■ Sposób użycia

01 Sprawdź geometrię

Potwierdź w dokumentacji śrubę M24, średnicę podparcia 85 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Przygotuj M24

Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma $d1 = 26-26,84$ mm.

03 Oczyszć płaszczyznę

Oczyszć obszar pod pierścieni i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 85 mm.

04 Ułóż Ø 85

Ustaw podkładkę M24 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dokręć z kontrolą

Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

Przy M24 sprawdź, czy cała średnica 85 mm mieści się na elemencie bez wychodzenia poza krawędź lub otwór technologiczny.

■ Dobór do złącza M24

Otwór $d1 = 26-26,84$ mm; zewnętrzne podparcie $d2 = 82,8-85$ mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44024ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

■ Badania i certyfikaty

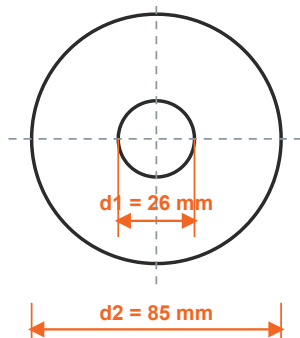
- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar preferowany: M24
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Podkładka M24 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 85 mm oraz stan powłoki.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M24

Widok z góry · forma R · M24



Widok z boku



Tolerancje: $d1$ 26–26,84 · $d2$ 82,8–85 · h 5–7 mm

Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M24, Ø 85 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-24-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M24, 26 × 85 × 6 mm, stal ocynkowana, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44024ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 242,3 g, powierzchnia 5143,6 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.