Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M22, Ø 80 mm, ocynk galwaniczny

Podkładka M22 zapewnia pierścień Ø 80 mm dla rzadziej spotykanych, bardzo obciążonych połączeń drewno–stal i konstrukcji wykonywanych według dokumentacji warsztatowej. Otwór ma nominalnie Ø 24 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 80 mm, a grubość 6 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 4574,2 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,22 MPa. Opakowanie: 50 szt.

DO ŚRUB M22 | DIN 440 R | Ø 80 mm | h = 6 mm | OCYNK ZN | 50 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 80 mm – powierzchnia oparcia ok. 4574,2 mm².
- Otwór 24–24,84 mm – luz dla łącznika M22.
- Grubość nominalna 6 mm – zakres 5–7 mm.
- Średni nacisk ok. 0,22 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 215,4 g – opakowanie 50 szt. ok. 10,77 kg.
- Rozmiar niepreferowany – wariant 44022ZN do specjalne węzły drewno–stal z gwintem M22.

Zastosowanie

- Węzły drewno–stal – docisk blach i nakrętek M22
- Konstrukcje specjalne – złącza opisane w dokumentacji
- Podpory technologiczne – mocowania o dużej powierzchni
- Remonty przemysłowe – odtworzenie nietypowych połączeń

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M22**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**24–24,84 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**78,1–80 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**5–7 mm**	nominalnie 6 mm
Status wymiaru	**wymiar niepreferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 4574,2 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,22 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 215,4 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 10,77 kg**	50 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 24–24,84 mm, d2 = 78,1–80 mm, h = 5–7 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Porównaj dokumentację
Potwierdź w dokumentacji śrubę M22, średnicę podparcia 80 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Skontroluj M22
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 24–24,84 mm.

03 Zapewnij Ø 80
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 80 mm.

04 Ustaw blachę
Ustaw podkładkę M22 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dokręć według projektu
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

M22 jest wymiarem niepreferowanym; zgodność śruby, nakrętki i otworu potwierdź przed wydaniem elementów na montaż.

Dobór do złącza M22

Otwór d1 = 24–24,84 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 78,1–80 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44022ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

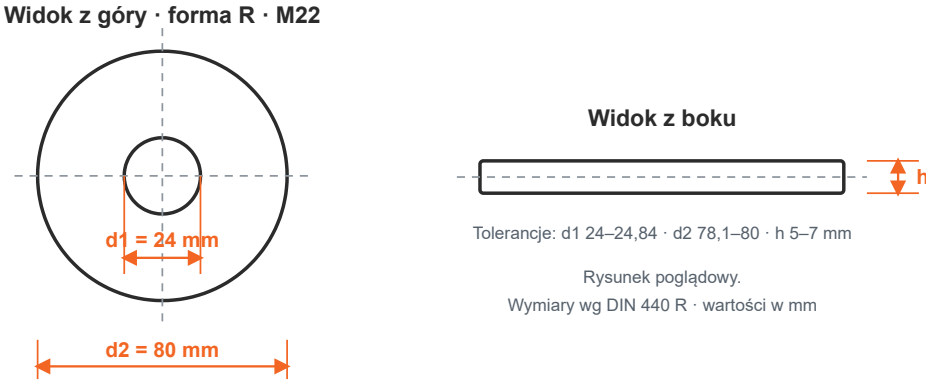
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar niepreferowany: M22
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M22 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 80 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M22



Tolerancje: d1 24–24,84 · d2 78,1–80 · h 5–7 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M22, Ø 80 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-22-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M22, 24 × 80 × 6 mm, stal ocynkowana, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44022ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 215,4 g, powierzchnia 4574,2 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.