Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M20, Ø 72 mm, ocynk galwaniczny

Wariant M20 ma pierścień Ø 72 mm przeznaczony do masywnych belek, słupów i płyt węzłowych, gdzie siła z nakrętki wymaga szerokiego rozprowadzenia. Otwór ma nominalnie Ø 22 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 72 mm, a grubość 6 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 3691,4 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,27 MPa. Opakowanie: 50 szt.

DO ŚRUB M20 | DIN 440 R | Ø 72 mm | h = 6 mm | OCYNK ZN | 50 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 72 mm – powierzchnia oparcia ok. 3691,4 mm².
- Otwór 22–22,84 mm – luz dla łącznika M20.
- Grubość nominalna 6 mm – zakres 5–7 mm.
- Średni nacisk ok. 0,27 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 173,9 g – opakowanie 50 szt. ok. 8,69 kg.
- Rozmiar preferowany – wariant 44020ZN do masywne belki, słupy i ciężkie płyty węzłowe.

Zastosowanie

- Belki masywne – połączenia przelotowe M20
- Słupy hal – docisk podstaw i przewiązek
- Mostki drewniane – węzły podlegające okresowej kontroli
- Ciężkie okucia – podparcie dużych nakrętek i blach

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M20**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**22–22,84 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**70,1–72 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**5–7 mm**	nominalnie 6 mm
Status wymiaru	**wymiar preferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 3691,4 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,27 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 173,9 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 8,69 kg**	50 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 22–22,84 mm, d2 = 70,1–72 mm, h = 5–7 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Sprawdź nośność
Potwierdź w dokumentacji śrubę M20, średnicę podparcia 72 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Wywierć pod M20
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 22–22,84 mm.

03 Oprzyj Ø 72
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 72 mm.

04 Dokręć symetrycznie
Ustaw podkładkę M20 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Zapisz kontrolę
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

Pakiet zawiera 50 ciężkich podkładek; przy transporcie chroń krawędzie i powłokę przed obiciem.

Dobór do złącza M20

Otwór d1 = 22–22,84 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 70,1–72 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44020ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

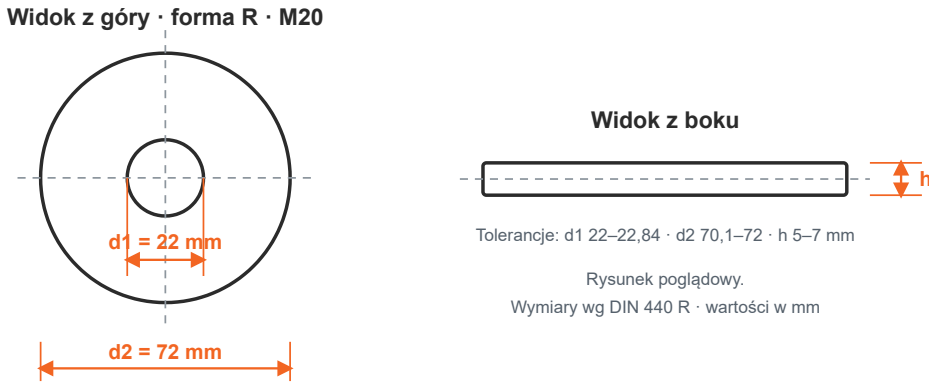
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar preferowany: M20
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M20 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 72 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M20



Tolerancje: d1 22–22,84 · d2 70,1–72 · h 5–7 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M20, Ø 72 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-20-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M20, 22 × 72 × 6 mm, stal ocynkowana, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44020ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 173,9 g, powierzchnia 3691,4 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.