Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M18, Ø 60 mm, ocynk galwaniczny

Niepreferowany rozmiar M18 wypełnia lukę między M16 i M20, oferując pierścień Ø 60 mm do specjalnych śrub, sworzni gwintowanych i modernizowanych węzłów. Otwór ma nominalnie Ø 20 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 60 mm, a grubość 5 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 2513,3 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,4 MPa. Opakowanie: 100 szt.

DO ŚRUB M18 | DIN 440 R | Ø 60 mm | h = 5 mm | OCYNK ZN | 100 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 60 mm – powierzchnia oparcia ok. 2513,3 mm².
- Otwór 20–20,84 mm – luz dla łącznika M18.
- Grubość nominalna 5 mm – zakres 4–6 mm.
- Średni nacisk ok. 0,4 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 98,6 g – opakowanie 100 szt. ok. 9,86 kg.
- Rozmiar niepreferowany – wariant 44018ZN do nietypowe węzły M18 i modernizacje konstrukcji.

Zastosowanie

- Modernizacje – dopasowanie do istniejących łączników M18
- Maszyny drewniane – podparcie mocowań o nietypowym gwincie
- Belki klejone – lokalne rozłożenie docisku
- Konstrukcje specjalne – projekty przewidujące śrubę M18

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M18**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**20–20,84 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**58,1–60 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**4–6 mm**	nominalnie 5 mm
Status wymiaru	**wymiar niepreferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 2513,3 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,4 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 98,6 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 9,86 kg**	100 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 20–20,84 mm, d2 = 58,1–60 mm, h = 4–6 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Zweryfikuj M18
Potwierdź w dokumentacji śrubę M18, średnicę podparcia 60 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Zmierz stary otwór
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 20–20,84 mm.

03 Przymierz Ø 60
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 60 mm.

04 Ustaw współosiowo
Ustaw podkładkę M18 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Zamknij złącze
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

M18 jest wymiarem niepreferowanym; nie zastępuj nim M16 ani M20 bez sprawdzenia projektu i średnicy otworu.

Dobór do złącza M18

Otwór d1 = 20–20,84 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 58,1–60 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44018ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

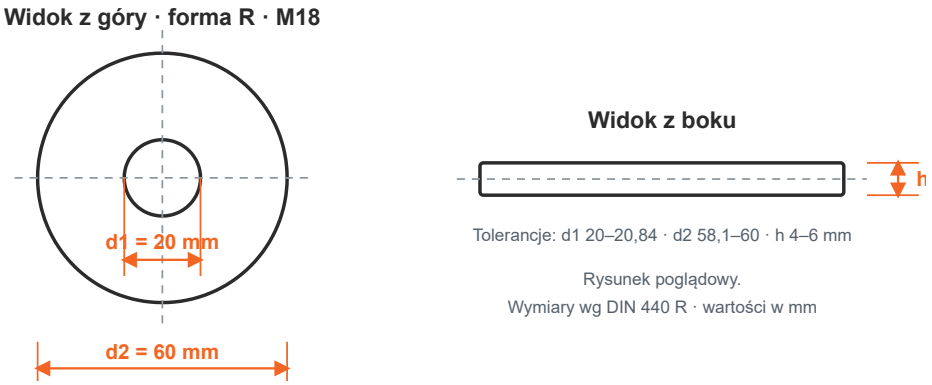
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar niepreferowany: M18
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M18 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 60 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M18



Tolerancje: d1 20–20,84 · d2 58,1–60 · h 4–6 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M18, Ø 60 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-18-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M18, 20 × 60 × 5 mm, stal ocynkowana, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44018ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 98,6 g, powierzchnia 2513,3 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.