Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M16, Ø 56 mm, ocynk galwaniczny

Podkładka M16 przenosi docisk dużego łącznika na pierścień Ø 56 mm, dlatego pasuje do belek, krokwi i podstaw cięższych konstrukcji drewnianych. Otwór ma nominalnie Ø 17,5 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 56 mm, a grubość 5 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 2222,5 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,45 MPa. Opakowanie: 100 szt.

DO ŚRUB M16 | DIN 440 R | Ø 56 mm | h = 5 mm | OCYNK ZN | 100 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 56 mm – powierzchnia oparcia ok. 2222,5 mm².
- Otwór 17,5–18,2 mm – luz dla łącznika M16.
- Grubość nominalna 5 mm – zakres 4–6 mm.
- Średni nacisk ok. 0,45 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 87,2 g – opakowanie 100 szt. ok. 8,72 kg.
- Rozmiar preferowany – wariant 44016ZN do belki, krokwie i podstawy konstrukcji.

Zastosowanie

- Belki nośne – połączenia śrubowe M16 z blachami
- Krokwie i płatwie – docisk przy masywnych okuciach
- Podstawy słupów – rozłożenie siły pod nakrętką
- Wiaty – węzły wymagające szerokiego oparcia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M16**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**17,5–18,2 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**54,1–56 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**4–6 mm**	nominalnie 5 mm
Status wymiaru	**wymiar preferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 2222,5 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,45 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 87,2 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 8,72 kg**	100 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 17,5–18,2 mm, d2 = 54,1–56 mm, h = 4–6 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Odczytaj projekt
Potwierdź w dokumentacji śrubę M16, średnicę podparcia 56 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Przygotuj otwór
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 17,5–18,2 mm.

03 Podeprzyj Ø 56
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 56 mm.

04 Złóż węzeł
Ustaw podkładkę M16 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Sprawdź M16
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

Dla złącza M16 dobierz moment z projektu; samo powiększenie podkładki nie podnosi nośności śruby ani drewna.

Dobór do złącza M16

Otwór d1 = 17,5–18,2 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 54,1–56 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44016ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

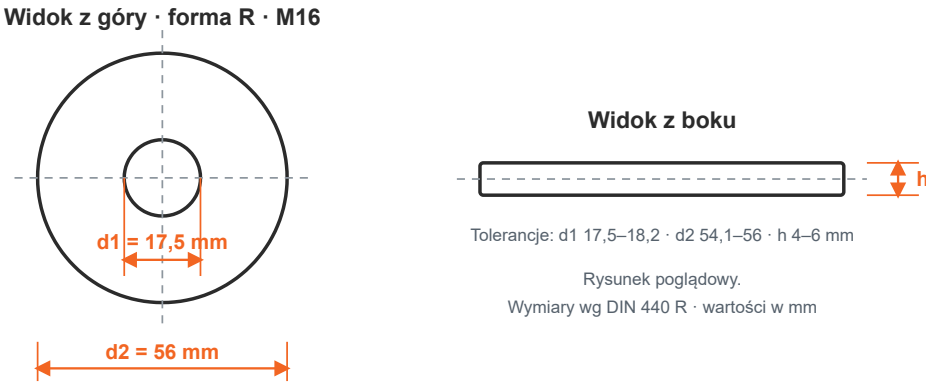
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar preferowany: M16
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M16 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 56 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M16



Tolerancje: d1 17,5–18,2 · d2 54,1–56 · h 4–6 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M16, Ø 56 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-16-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M16, 17,5 × 56 × 5 mm, stal ocynkowana, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44016ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 87,2 g, powierzchnia 2222,5 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.