Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M14, Ø 50 mm, ocynk galwaniczny

Podkładka M14 jest rozmiarem pośrednim do bram, rygli i nietypowych okuć, gdy M12 daje zbyt małe, a M16 zbyt duże podparcie. Otwór ma nominalnie Ø 15,5 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 50 mm, a grubość 4 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 1774,8 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,56 MPa. Opakowanie: 100 szt.

DO ŚRUB M14 | DIN 440 R | Ø 50 mm | h = 4 mm | OCYNK ZN | 100 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 50 mm – powierzchnia oparcia ok. 1774,8 mm².
- Otwór 15,5–15,93 mm – luz dla łącznika M14.
- Grubość nominalna 4 mm – zakres 3,4–4,6 mm.
- Średni nacisk ok. 0,56 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 55,7 g – opakowanie 100 szt. ok. 5,57 kg.
- Rozmiar niepreferowany – wariant 44014ZN do bramy, rygle oraz nietypowe okucia M14.

Zastosowanie

- Bramy drewniane – skręcanie rygli i cięższych zawiasów
- Okucia specjalne – podparcie łączników o gwincie M14
- Konstrukcje mieszane – styk drewna z płytą stalową
- Naprawy ciesielskie – wzmocnienie istniejącego otworu

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M14**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**15,5–15,93 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**48,1–50 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**3,4–4,6 mm**	nominalnie 4 mm
Status wymiaru	**wymiar niepreferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 1774,8 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,56 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 55,7 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 5,57 kg**	100 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 15,5–15,93 mm, d2 = 48,1–50 mm, h = 3,4–4,6 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Potwierdź M14
Potwierdź w dokumentacji śrubę M14, średnicę podparcia 50 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Sprawdź Ø 50
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 15,5–15,93 mm.

03 Usuń zadziory
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 50 mm.

04 Osadź podkładkę
Ustaw podkładkę M14 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dokręć etapami
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

M14 jest wymiarem niepreferowanym w tabeli normowej; przed montażem sprawdź dostępność śruby i nakrętki w tym samym rozmiarze.

Dobór do złącza M14

Otwór d1 = 15,5–15,93 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 48,1–50 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44014ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

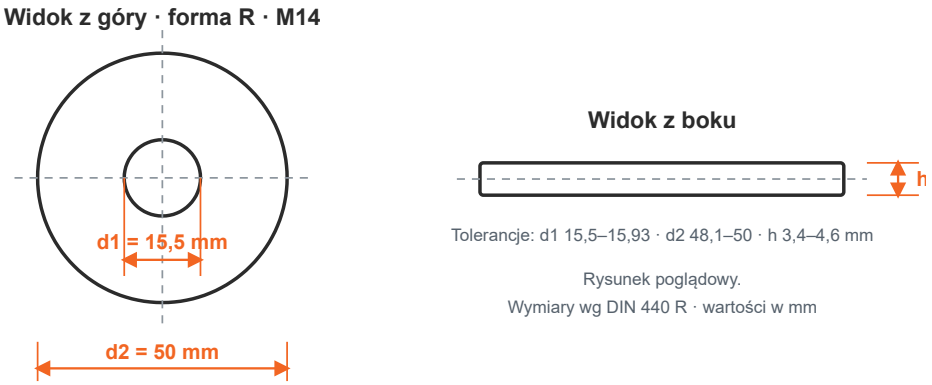
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar niepreferowany: M14
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M14 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 50 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M14



Tolerancje: d1 15,5–15,93 · d2 48,1–50 · h 3,4–4,6 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M14, Ø 50 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-14-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M14, 15,5 × 50 × 4 mm, stal ocynkowana, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44014ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 55,7 g, powierzchnia 1774,8 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.