

Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M6, Ø 22 mm, ocynk galwaniczny

Kompaktowa podkładka M6 porządkuje docisk w lekkich ramach i drobnej ciesielce, nie zajmując tyle miejsca co większe odmiany. Otwór ma nominalnie Ø 6,6 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 22 mm, a grubość 2 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 345,9 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 2,89 MPa. Opakowanie: 100 szt.

DO ŚRUB M6

DIN 440 R

Ø 22 mm

h = 2 mm

OCYNK ZN

100 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 22 mm – powierzchnia oparcia ok. 345,9 mm².
- Otwór 6,6–6,96 mm – luz dla łącznika M6.
- Grubość nominalna 2 mm – zakres 1,7–2,3 mm.
- Średni nacisk ok. 2,89 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 5,4 g – opakowanie 100 szt. ok. 0,54 kg.
- Rozmiar preferowany – wariant 4406ZN do lekkie ramy drewniane i wyposażenie warsztatowe.

Zastosowanie

- Ramy i listwy – skręcanie lekkich profili drewnianych
- Drobne okucia – zawiasy i wsporniki z łącznikiem M6
- Płyty drewnopochodne – szersze oparcie pod nakrętką
- Stanowiska warsztatowe – uchwyty i osłony montowane śrubą M6

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M6	do śruby lub pręta
Otwór d1	6,6–6,96 mm	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	20,7–22 mm	DIN 440 R
Grubość h	1,7–2,3 mm	nominalnie 2 mm
Status wymiaru	wymiar preferowany tabeli normowej	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	stal	dane produktu
Klasa	140 HV	dane produktu w sklepie
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	srebrny
Powierzchnia oparcia	ok. 345,9 mm ²	z wymiarów nominalnych
Napężenie przy 1 kN	ok. 2,89 MPa	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 5,4 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 0,54 kg	100 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 6,6–6,96 mm, d2 = 20,7–22 mm, h = 1,7–2,3 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

■ Sposób użycia

01 Zmierz detal

Potwierdź w dokumentacji śrubę M6, średnicę podparcia 22 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Oczyszć otwór

Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma $d1 = 6,6-6,96$ mm.

03 Załóż pierścień

Oczyszczyć obszar pod pierścieni i zapewnić płaskie oparcie na średnicy co najmniej 22 mm.

04 Ustaw okucie

Ustaw podkładkę M6 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dociągnij M6

Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

W cienkiej płycie kontroluj docisk szczególnie uważnie; duża podkładka nie zastępuje sztywnego podłoża.

■ Dobór do złącza M6

Otwór $d1 = 6,6-6,96$ mm; zewnętrzne podparcie $d2 = 20,7-22$ mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 4406ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

■ Badania i certyfikaty

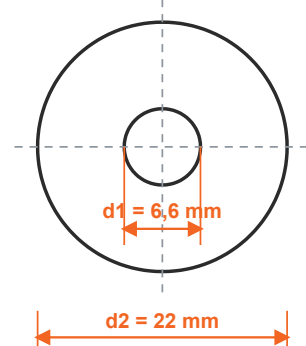
- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar preferowany: M6
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Podkładka M6 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie $\varnothing 22$ mm oraz stan powłoki.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M6

Widok z góry · forma R · M6



Widok z boku



Tolerancje: $d1\ 6,6-6,96 \cdot d2\ 20,7-22 \cdot h\ 1,7-2,3$ mm

Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M6, $\varnothing 22$ mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-6-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M6, $6,6 \times 22 \times 2$ mm, stal ocynkowana, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 4406ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 5,4 g, powierzchnia 345,9 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.