

Podkładka sprężysta DIN 127 M5, stal nierdzewna A2

Mała podkładka sprężysta M5 do śrub w lekkich połączeniach. Pierścień o otworze $d_1 = 5,1\text{--}5,4\text{ mm}$ i średnicy zewnętrznej do $9,2\text{ mm}$ ma grubość $s = 1,2\text{ mm}$ – dobrany do łbów i nakrętek M5. Wykonanie: stal nierdzewna A2 – odporna na wilgoć i wodę. Opakowanie: 1000 szt.

M5

DIN 127 B

NIERDZEWNA A2

STAL A2

 $d_2 \leq 9,2$

1000 SZT.

Właściwości

- Rozmiar M5 – Otwór d_1 $5,1\text{--}5,4\text{ mm}$ pod gwint $M5 \times 0,8$.
- Forma B – proste końce – Gładkie zakończenia bez zadziorów – nie rysują powierzchni pod nakrętką.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje w wilgoci; do łączenia ze śrubami i nakrętkami A2.
- Średnica do $9,2\text{ mm}$ – Zbliżona do szerokości nakrętki M5 (klucz 8 mm).
- Bez powłoki – Nic się nie złuszcza – odporność wynika z samego materiału.
- Opakowanie 1000 szt. – Ok. $0,37\text{ g}$ na sztukę – ok. 371 g na opakowanie.

Zastosowanie

- Przemysł spożywczy – osłony i uchwyty urządzeń myjących
- Elektronika w wilgoci – obudowy zewnętrzne, skrzynki, czujniki
- Jachty i łodzie – drobne okucia pokładowe
- Meble i wyposażenie – stal nierdzewna w łazienkach i kuchniach

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M5	gwint $M5 \times 0,8$
Norma	DIN 127 B	podkładka sprężysta rozcięta, proste końce
Średnica otworu d_1	$5,1\text{--}5,4\text{ mm}$	DIN 127 B
Średnica zewnętrzna d_2	maks. $9,2\text{ mm}$	DIN 127 B
Klucz do nakrętki	8 mm	nakrętka DIN 934 M5
Szerokość b	$1,8\text{ mm}$	nominalnie
Grubość s	$1,2\text{ mm}$	nominalnie
Wysokość swobodna h	$2,4\text{--}2,8\text{ mm}$	przed dokręceniem
Materiał	stal nierdzewna A2	austenityczna
Wykończenie	bez powłoki	naturalny metal
Masa 1 szt.	ok. $0,37\text{ g}$	orientacyjnie, z wymiarów
Opakowanie	1000 szt.	ilość w opakowaniu

Wymiary wg DIN 127 B (d_1 min./maks., d_2 maks., b i s nominalnie, h min.–maks.); masa wyliczona z wymiarów; ilość w opakowaniu wg danych sklepu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Do śruby M5 weź podkładkę M5 – otwór 5,1 mm ciasno obejmuje gwint M5, a pierścień ma średnicę do 9,2 mm.

02 Oczyszć

Usuń wiór, farbę i zadziory z powierzchni pod podkładką – podkładka musi leżeć płasko.

03 Załóż

Założ podkładkę pod łeb śruby lub pod nakrętkę – bezpośrednio pod element, który obracasz.

04 Dokręć

Dokręcaj kluczem 8 mm momentem właściwym dla śruby M5, aż pierścień całkowicie się spłaszczy (z 2,8 do 1,2 mm).

05 Sprawdź

Podkładka ma przylegać na całym obwodzie. Pęknięty lub spłaszczony pierścień wymień na nowy.

Podkładka sprężysta nie zastępuje nakrętki samohamownej ani kleju do gwintów w połączeniach narażonych na silne drgania.

■ Podkładka M5 w skrócie

DIN 127 B · d1 5,1–5,4 mm · d2 maks. 9,2 mm · b 1,8 mm · s 1,2 mm · h 2,4–2,8 mm · ok. 0,37 g/szt. · opakowanie 1000 szt.

■ Materiał i wykonanie

Podkładka M5 nie rdzewieje na zewnątrz, w wodzie słodkiej i w przemyśle spożywczym. W wodzie morskiej i przy chlorkach lepsza jest stal A4.

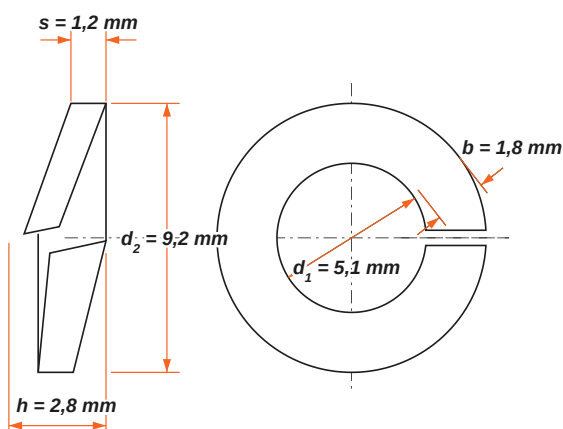
■ Badania i certyfikaty

- DIN 127 B – podkładka sprężysta rozcięta
- wymiary d1, d2, b, s i h z tabeli normy dla M5
- materiał: stal nierdzewna A2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź stan gwintu i podkładki – pękniętej lub spłaszczonej nie używaj. Stosuj okulary i rękawice ochronne. W połączeniach narażonych na drgania użyj zabezpieczenia przewidzianego w projekcie.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka sprężysta DIN 127 M5



DIN 127 B



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka sprężysta DIN 127 M5 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-127-51-a2.html

W ofercie e-Pamar: podkładka sprężysta DIN 127 M5, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1275.1A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 127 B oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary w milimetrach; masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.