

Podkładka sprężysta DIN 127 M3, stal nierdzewna A2

Mała podkładka sprężysta M3 do śrub w lekkich połączeniach. Pierścień o otworze $d_1 = 3,1\text{--}3,4\text{ mm}$ i średnicy zewnętrznej do $6,2\text{ mm}$ ma grubość $s = 0,8\text{ mm}$ – dobrany do łbów i nakrętek M3. Wykonanie: stal nierdzewna A2 – odporna na wilgoć i wodę. Opakowanie: 1000 szt.

M3

DIN 127 B

NIERDZEWNA A2

STAL A2

 $d_2 \leq 6,2$

1000 SZT.

Właściwości

- Rozmiar M3 – Otwór $d_1 3,1\text{--}3,4\text{ mm}$ pod gwint $M3 \times 0,5$.
- Forma B – proste końce – Gładkie zakończenia bez zadziorów – nie rysują powierzchni pod nakrętką.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje w wilgoci; do łączenia ze śrubami i nakrętkami A2.
- Średnica do $6,2\text{ mm}$ – Zbliżona do średnicy łba śruby M3.
- Bez powłoki – Nic się nie złuszcza – odporność wynika z samego materiału.
- Opakowanie 1000 szt. – Ok. $0,11\text{ g}$ na sztukę – ok. 114 g na opakowanie.

Zastosowanie

- Przemysł spożywczy – osłony i uchwyty urządzeń myjących
- Elektronika w wilgoci – obudowy zewnętrzne, skrzynki, czujniki
- Jachty i łodzie – drobne okucia pokładowe
- Meble i wyposażenie – stal nierdzewna w łazienkach i kuchniach

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M3	gwint $M3 \times 0,5$
Norma	DIN 127 B	podkładka sprężysta rozcięta, proste końce
Średnica otworu d_1	3,1–3,4 mm	DIN 127 B
Średnica zewnętrzna d_2	maks. 6,2 mm	DIN 127 B
Szerokość b	1,3 mm	nominalnie
Grubość s	0,8 mm	nominalnie
Wysokość swobodna h	1,6–1,9 mm	przed dokręceniem
Materiał	stal nierdzewna A2	austenityczna
Wykończenie	bez powłoki	naturalny metal
Masa 1 szt.	ok. 0,11 g	orientacyjnie, z wymiarów
Opakowanie	1000 szt.	ilość w opakowaniu

Wymiary wg DIN 127 B (d_1 min./maks., d_2 maks., b i s nominalnie, h min.–maks.); masa wyliczona z wymiarów; ilość w opakowaniu wg danych sklepu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Do śruby M3 weź podkładkę M3 – otwór 3,1 mm ciasno obejmuje gwint M3, a pierścień ma średnicę do 6,2 mm.

02 Oczyszć

Usuń wiór, farbę i zadziory z powierzchni pod podkładką – podkładka musi leżeć płasko.

03 Załóż

Założ podkładkę pod łeb śruby lub pod nakrętkę – bezpośrednio pod element, który obracasz.

04 Dokręć

Dokręcaj, aż pierścień całkowicie się spłaszczy (z 1,9 do 0,8 mm) – nie przeciągaj małego gwintu M3.

05 Sprawdź

Podkładka ma przylegać na całym obwodzie. Pęknięty lub spłaszczony pierścień wymień na nowy.

Podkładka sprężysta nie zastępuje nakrętki samohamownej ani kleju do gwintów w połączeniach narażonych na silne drgania.

■ Podkładka M3 w skrócie

DIN 127 B · d1 3,1–3,4 mm · d2 maks. 6,2 mm · b 1,3 mm · s 0,8 mm · h 1,6–1,9 mm · ok. 0,11 g/szt. · opakowanie 1000 szt.

■ Materiał i wykonanie

Podkładka M3 nie rdzewieje na zewnątrz, w wodzie słodkiej i w przemyśle spożywczym. W wodzie morskiej i przy chlorkach lepsza jest stal A4.

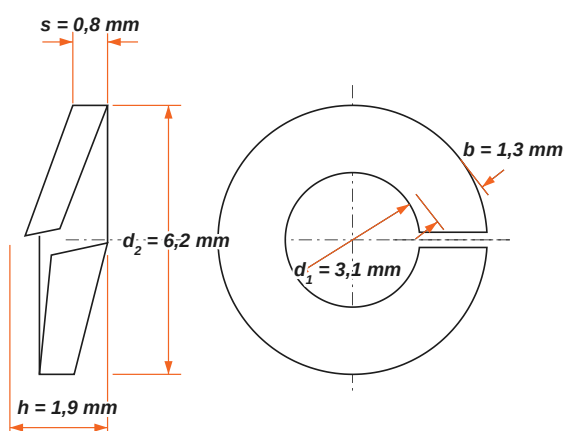
■ Badania i certyfikaty

- DIN 127 B – podkładka sprężysta rozcięta
- wymiary d1, d2, b, s i h z tabeli normy dla M3
- materiał: stal nierdzewna A2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź stan gwintu i podkładki – pękniętej lub spłaszczonej nie używaj. Stosuj okulary i rękawice ochronne. W połączeniach narażonych na drgania użyj zabezpieczenia przewidzianego w projekcie.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka sprężysta DIN 127 M3



DIN 127 B



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka sprężysta DIN 127 M3 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-127-31-a2.html

W ofercie e-Pamar: podkładka sprężysta DIN 127 M3, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1273.1A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 127 B oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary w milimetrach; masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.