

Podkładka sprężysta DIN 127 M7, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny

Podkładka sprężysta M7 wg DIN 127 B do typowych połączeń śrubowych M7 × 1. Otwór d1 = 7,1–7,5 mm, średnica zewnętrzna do 12,8 mm, przekrój b × s = 2,5 × 1,6 mm. Wykonanie: stal sprężynowa hartowana z ocynkiem galwanicznym. Opakowanie: 200 szt.

M7

DIN 127 B

STAL SPRĘŻYNOWA

OCYNK ZN

d2 ≤ 12,8

200 SZT.

Właściwości

- Rozmiar M7 – Otwór d1 7,1–7,5 mm pod gwint M7 × 1.
- Forma B – proste końce – Gładkie zakończenia bez zadziorów – nie rysują powierzchni pod nakrętką.
- Stal sprężynowa hartowana – Po dociśnięciu pracuje sprężystością i utrzymuje napięcie w złączu.
- Średnica do 12,8 mm – Zbliżona do szerokości nakrętki M7 (klucz 11 mm).
- Ocynk galwaniczny – Srebrna powłoka do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,95 g na sztukę – ok. 189 g na opakowanie.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – osłony, pokrywy, wsporniki, napędy
- Konstrukcje z profili – regały, stelaże, ramy z kątowników
- Instalacje techniczne – uchwyty rur, korytka kablowe, wsporniki
- Serwis i naprawy – wymiana podkładek przy śrubach M7

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M7	gwint M7 × 1
Norma	DIN 127 B	podkładka sprężysta rozcięta, proste końce
Średnica otworu d1	7,1–7,5 mm	DIN 127 B
Średnica zewnętrzna d2	maks. 12,8 mm	DIN 127 B
Klucz do nakrętki	11 mm	nakrętka DIN 934 M7
Szerokość b	2,5 mm	nominalnie
Grubość s	1,6 mm	nominalnie
Wysokość swobodna h	3,2–3,8 mm	przed dokręceniem
Materiał	stal sprężynowa	hartowana
Wykończenie	ocynk galwaniczny ZN	srebrny
Masa 1 szt.	ok. 0,95 g	orientacyjnie, z wymiarów
Opakowanie	200 szt.	ilość w opakowaniu

Wymiary wg DIN 127 B (d1 min./maks., d2 maks., b i s nominalnie, h min.–maks.); masa wyliczona z wymiarów; ilość w opakowaniu wg danych sklepu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Do śruby M7 weź podkładkę M7 – otwór 7,1 mm ciasno obejmuje gwint M7, a pierścień ma średnicę do 12,8 mm.

02 Oczyszczyć

Usuń wiór, farbę i zadziory z powierzchni pod podkładką – podkładka musi leżeć płasko.

03 Załóż

Podkładkę sprężystą kładź bezpośrednio pod nakrętką (lub pod łbem śruby) – nie pod podkładką płaską od strony elementu miękkiego.

04 Dokręć

Dokręcaj kluczem 11 mm momentem właściwym dla śruby M7, aż pierścień całkowicie się spłaszczy (z 3,8 do 1,6 mm).

05 Sprawdź

Podkładka ma przylegać na całym obwodzie. Pęknięty lub spłaszczony pierścień wymień na nowy.

Podkładka sprężysta nie zastępuje nakrętki samohamownej ani kleju do gwintów w połączeniach narażonych na silne drgania.

■ Podkładka M7 w skrócie

DIN 127 B · d1 7,1–7,5 mm · d2 maks. 12,8 mm · b 2,5 mm · s 1,6 mm · h 3,2–3,8 mm · ok. 0,95 g/szt. · opakowanie 200 szt.

■ Materiał i wykonanie

Cienka warstwa cynku chroni podkładkę M7 w suchych pomieszczeniach i pod dachem. Na zewnątrz i w stałej wilgoci powłoka szybko się zużywa – tam wybierz podkładkę A2.

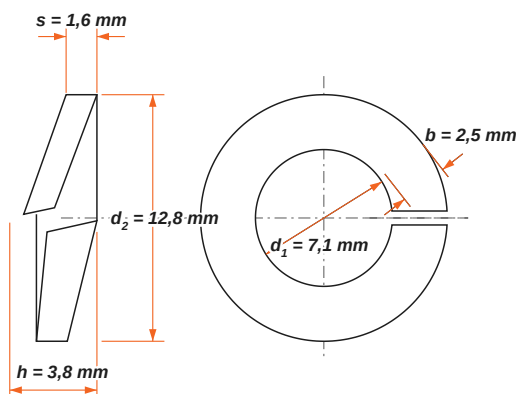
■ Badania i certyfikaty

- DIN 127 B – podkładka sprężysta rozcięta
- wymiary d1, d2, b, s i h z tabeli normy dla M7
- powłoka: ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź stan gwintu i podkładki – pękniętej lub spłaszczonej nie używaj. Stosuj okulary i rękawice ochronne. W połączeniach narażonych na drgania użyj zabezpieczenia przewidzianego w projekcie.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka sprężysta DIN 127 M7



DIN 127 B



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka sprężysta DIN 127 M7 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-127-71-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka sprężysta DIN 127 M7, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1277.1ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 127 B oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary w milimetrach; masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.