

Podkładka sprężysta DIN 127 M20, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny

Podkładka sprężysta M20 do połączeń konstrukcyjnych. Rozcięty pierścień DIN 127 B ma otwór $d_1 = 20,2\text{--}21,2$ mm, średnicę zewnętrzną do 33,6 mm i przekrój 6×4 mm – pod nakrętkę z kluczem 30 mm. Wykonanie: stal sprężynowa hartowana z ocynkiem galwanicznym. Opakowanie: 100 szt.

M20

DIN 127 B

STAL SPRĘŻYNOWA

OCYNK ZN

 $d_2 \leq 33,6$

100 SZT.

Właściwości

- Rozmiar M20 – Otwór d_1 20,2–21,2 mm pod gwint M20 $\times$ 2,5.
- Forma B – proste końce – Gładkie zakończenia bez zadziorów – nie rysują powierzchni pod nakrętką.
- Stal sprężynowa hartowana – Po dociśnięciu pracuje sprężysto i utrzymuje napięcie w złączu.
- Średnica do 33,6 mm – Zbliżona do szerokości nakrętki M20 (klucz 30 mm).
- Ocynk galwaniczny – Srebrna powłoka do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.
- Opakowanie 100 szt. – Ok. 15,5 g na sztukę – ok. 1,55 kg na opakowanie.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia pomocnicze belek i słupów
- Maszyny rolnicze i budowlane – ramy, osłony, mocowania osprzętu
- Przenośniki i linie produkcyjne – ramy, wsporniki rolek, stojaki
- Bramy i ogrodzenia – zawiasy, słupki, kotwienie konstrukcji

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M20	gwint M20 $\times$ 2,5
Norma	DIN 127 B	podkładka sprężysta rozcięta, proste końce
Średnica otworu d_1	20,2–21,2 mm	DIN 127 B
Średnica zewnętrzna d_2	maks. 33,6 mm	DIN 127 B
Klucz do nakrętki	30 mm	nakrętka DIN 934 M20
Szerokość b	6 mm	nominalnie
Grubość s	4 mm	nominalnie
Wysokość swobodna h	8–9,4 mm	przed dokręceniem
Materiał	stal sprężynowa	hartowana
Wykończenie	ocynk galwaniczny ZN	srebrny
Masa 1 szt.	ok. 15,5 g	orientacyjnie, z wymiarów
Opakowanie	100 szt.	ilość w opakowaniu

Wymiary wg DIN 127 B (d_1 min./maks., d_2 maks., b i s nominalnie, h min.–maks.); masa wyliczona z wymiarów; ilość w opakowaniu wg danych sklepu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Do śruby M20 weź podkładkę M20 – otwór 20,2 mm ciasno obejmuje gwint M20, a pierścień ma średnicę do 33,6 mm.

02 Oczyszczyć

Usuń wiór, farbę i zadziory z powierzchni pod podkładką – podkładka musi leżeć płasko.

03 Załóż

Podkładkę sprężystą kładź bezpośrednio pod nakrętką (lub pod łbem śruby) – nie pod podkładką płaską od strony elementu miękkiego.

04 Dokręć

Dokręcaj kluczem 30 mm momentem właściwym dla śruby M20, aż pierścień całkowicie się spłaszczy (z 9,4 do 4 mm).

05 Sprawdź

Podkładka ma przylegać na całym obwodzie. Pęknięty lub spłaszczony pierścień wymień na nowy.

Podkładka sprężysta nie zastępuje nakrętki samohamownej ani kleju do gwintów w połączeniach narażonych na silne drgania.

■ Podkładka M20 w skrócie

DIN 127 B · d1 20,2–21,2 mm · d2 maks. 33,6 mm · b 6 mm · s 4 mm · h 8–9,4 mm · ok. 15,5 g/szt. · opakowanie 100 szt.

■ Materiał i wykonanie

Cienka warstwa cynku chroni podkładkę M20 w suchych pomieszczeniach i pod dachem. Na zewnątrz i w stałej wilgoci powłoka szybko się zużywa – tam wybierz podkładkę A2.

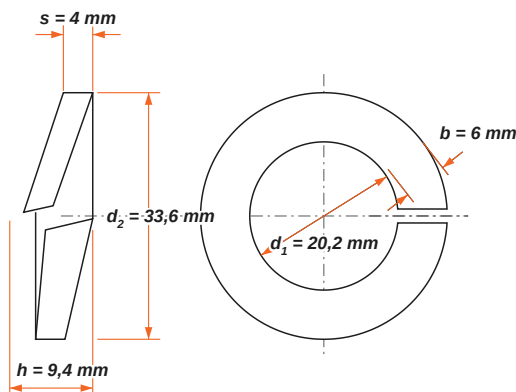
■ Badania i certyfikaty

- DIN 127 B – podkładka sprężysta rozcięta
- wymiary d1, d2, b, s i h z tabeli normy dla M20
- powłoka: ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź stan gwintu i podkładki – pękniętej lub spłaszczonej nie używaj. Stosuj okulary i rękawice ochronne. W połączeniach narażonych na drgania użyj zabezpieczenia przewidzianego w projekcie.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka sprężysta DIN 127 M20



DIN 127 B



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka sprężysta DIN 127 M20 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-127-202-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka sprężysta DIN 127 M20, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12720.2ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 127 B oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary w milimetrach; masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.