

Podkładka sprężysta DIN 127 M14, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny

Podkładka sprężysta M14 do połączeń konstrukcyjnych. Rozcięty pierścień DIN 127 B ma otwór $d_1 = 14,2\text{--}14,7$ mm, średnicę zewnętrzną do 24,1 mm i przekrój $4,5 \times 3$ mm – pod nakrętkę z kluczem 22 mm. Wykonanie: stal sprężynowa hartowana z ocynkiem galwanicznym. Opakowanie: 100 szt.

M14

DIN 127 B

STAL SPRĘŻYNOWA

OCYNK ZN

 $d_2 \leq 24,1$

100 SZT.

Właściwości

- Rozmiar M14 – Otwór d_1 14,2–14,7 mm pod gwint M14 $\times$ 2.
- Forma B – proste końce – Gładkie zakończenia bez zadziorów – nie rysują powierzchni pod nakrętką.
- Stal sprężynowa hartowana – Po dociśnięciu pracuje sprężysto i utrzymuje napięcie w złączu.
- Średnica do 24,1 mm – Zbliżona do szerokości nakrętki M14 (klucz 22 mm).
- Ocynk galwaniczny – Srebrna powłoka do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.
- Opakowanie 100 szt. – Ok. 6,23 g na sztukę – ok. 623 g na opakowanie.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia pomocnicze belek i słupów
- Maszyny rolnicze i budowlane – ramy, osłony, mocowania osprzętu
- Przenośniki i linie produkcyjne – ramy, wsporniki rolek, stojaki
- Bramy i ogrodzenia – zawiasy, słupki, kotwienie konstrukcji

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M14	gwint M14 $\times$ 2
Norma	DIN 127 B	podkładka sprężysta rozcięta, proste końce
Średnica otworu d_1	14,2–14,7 mm	DIN 127 B
Średnica zewnętrzna d_2	maks. 24,1 mm	DIN 127 B
Klucz do nakrętki	22 mm	nakrętka DIN 934 M14
Szerokość b	4,5 mm	nominalnie
Grubość s	3 mm	nominalnie
Wysokość swobodna h	6–7,1 mm	przed dokręceniem
Materiał	stal sprężynowa	hartowana
Wykończenie	ocynk galwaniczny ZN	srebrny
Masa 1 szt.	ok. 6,23 g	orientacyjnie, z wymiarów
Opakowanie	100 szt.	ilość w opakowaniu

Wymiary wg DIN 127 B (d_1 min./maks., d_2 maks., b i s nominalnie, h min.–maks.); masa wyliczona z wymiarów; ilość w opakowaniu wg danych sklepu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Dobierz

Do śruby M14 weź podkładkę M14 – otwór 14,2 mm ciasno obejmuje gwint M14, a pierścień ma średnicę do 24,1 mm.

02 Oczyszczyć

Usuń wiór, farbę i zadziory z powierzchni pod podkładką – podkładka musi leżeć płasko.

03 Załóż

Podkładkę sprężystą kładź bezpośrednio pod nakrętką (lub pod łbem śruby) – nie pod podkładką płaską od strony elementu miękkiego.

04 Dokręć

Dokręcaj kluczem 22 mm momentem właściwym dla śruby M14, aż pierścień całkowicie się spłaszczy (z 7,1 do 3 mm).

05 Sprawdź

Podkładka ma przylegać na całym obwodzie. Pęknięty lub spłaszczony pierścień wymień na nowy.

Podkładka sprężysta nie zastępuje nakrętki samohamownej ani kleju do gwintów w połączeniach narażonych na silne drgania.

■ Podkładka M14 w skrócie

DIN 127 B · d1 14,2–14,7 mm · d2 maks. 24,1 mm · b 4,5 mm · s 3 mm · h 6–7,1 mm · ok. 6,23 g/szt. · opakowanie 100 szt.

■ Materiał i wykonanie

Cienka warstwa cynku chroni podkładkę M14 w suchych pomieszczeniach i pod dachem. Na zewnątrz i w stałej wilgoci powłoka szybko się zużywa – tam wybierz podkładkę A2.

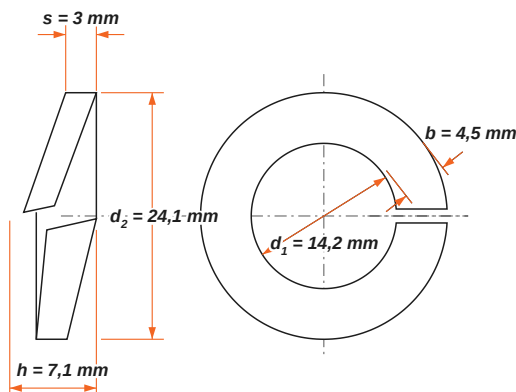
■ Badania i certyfikaty

- DIN 127 B – podkładka sprężysta rozcięta
- wymiary d1, d2, b, s i h z tabeli normy dla M14
- powłoka: ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź stan gwintu i podkładki – pękniętej lub spłaszczonej nie używaj. Stosuj okulary i rękawice ochronne. W połączeniach narażonych na drgania użyj zabezpieczenia przewidzianego w projekcie.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka sprężysta DIN 127 M14



DIN 127 B



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka sprężysta DIN 127 M14 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-127-142-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka sprężysta DIN 127 M14, stal sprężynowa, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12714.2ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 127 B oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary w milimetrach; masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.