

## Śruba imbusowa DIN 912 M8 × 100, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M8 × 100 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Gwint M8 × 1,25 zajmuje b = 28 mm, pod łbem zostaje 72 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 6 mm, łeb Ø 13 × 8 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 8 mm i dociśniesz element do ok. 92 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M8 × 100

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 6

50 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 72 mm pod łbem i gwint b = 28 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 13 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 15 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 92 mm przy wkręceniu w stal na 8 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M8 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy, pokrywy, wsporniki
- Prowadnice liniowe – szyny i wózki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M8 × 1,25                     | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 100 mm                        | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Długość gwintu b    | 28 mm                         | niepełny gwint (wartość ref.)                                   |
| Gładki trzpień      | 72 mm                         | L – b                                                           |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 6 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 25,6 kN                   | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 44,3 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 50 szt.                       |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 15 × 8,5 mm                 | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 6,75 mm                     | wiertło pod M8                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 6,75$  mm i nagwintuj M8  $\times$  1,25 (w stali min. 8 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 9$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 15$  mm, głębokość ok. 8,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 72 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby M8 $\times$ 100 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 6,75$  mm, przejściowy  $\varnothing 9$  mm, pogłębienie  $\varnothing 15 \times 8,5$  mm. Nakrętka M8 A2 i podkładka DIN 125 M8. Gwint b = 28 mm, gładki trzpień 72 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M8  $\times$  100 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

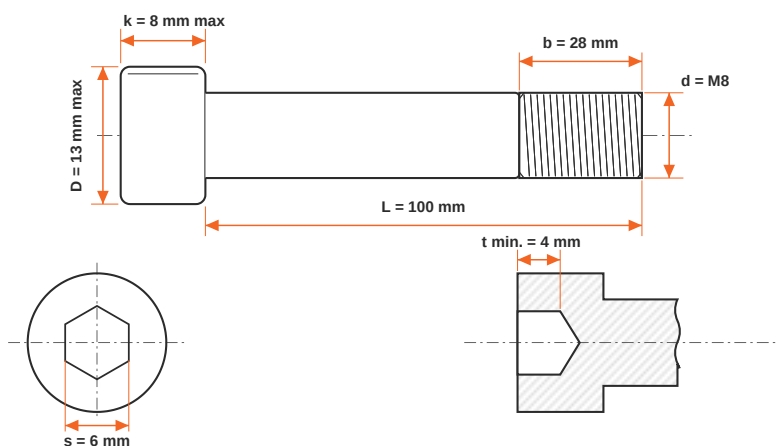
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M8  $\times$  1,25
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 100, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M8  $\times$  100 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m8x100-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m8x100-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M8  $\times$  100, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 50 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 9128100NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.