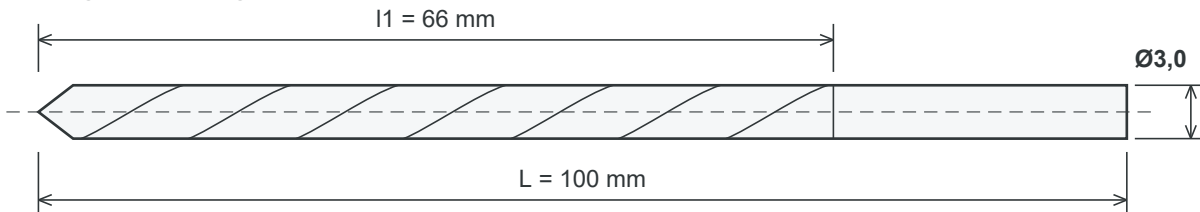


WIERTŁO PRZEDŁUŻANE HSS-G

DIN 340 | Ø3,0 mm | 100/66 mm

Szlifowane wiertło do metalu o przedłużanej konstrukcji, przeznaczone do głębszych otworów i miejsc wymagających większego zasięgu.

Rysunek wymiarowy



Schemat poglądowy. Wymiary w mm. Kąt wierzchołkowy: 135°.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Marka	Pamar
Materiał / wykonanie	HSS-G - stal szybkotnąca, szlifowane
Norma	DIN 340
Średnica d	3,0 mm
Długość całkowita L	100 mm
Długość części roboczej l1	66 mm
Kąt wierzchołkowy	135°
Geometria / kierunek pracy	Typ N / prawoskrętne
Chwyt	Walcowy
Tolerancja wykonywanego otworu*	H10

* H10 jest klasą tolerancji otworu. Rzeczywisty wynik zależy również od materiału, stanu maszyny, uchwytu i parametrów pracy.

Zastosowanie

- ☒ Stal stopowa i niestopowa, staliwo oraz żeliwo.
- ☒ Spiekane metale proszkowe, brąz, alpaka, grafit i tworzywa.
- ☒ Głębsze otwory oraz miejsca wymagające większego zasięgu.

Wskazówki pracy

Prowadź narzędzie osiowo i bez nadmiernego docisku. Przy głębszym wierceniu regularnie wycofuj wiertło, usuwaj wióry i stosuj odpowiednie chłodzenie. Zalecana głębokość skrawania: do około 6 × d.

