

Śruba imbusowa DIN 912 M24 × 170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M24 × 170 z gładkim trzpieniem 110 mm pod łbem i gwintem M24 × 3 na długości 60 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 36 mm × 24 mm, gniazdo 19 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 24 mm i docisniesz element do ok. 146 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M24 × 170

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 19

10 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 110 mm pod łbem i gwint b = 60 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 19 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 36 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 40 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 170 mm – Element do ok. 146 mm przy wkręceniu w stal na 24 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M24 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – podstawy i korpusy
- Formy wielkogabarytowe – płyty mocujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	170 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	60 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	110 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	19 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 247,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 726,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 40 × 24,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 21 mm	wiertło pod M24

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 21 mm i nagwintuj M24 × 3 (w stali min. 24 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 26 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 40 mm, głębokość ok. 24,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 110 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 19 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M24.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M24 × 170 pasuje

Klucz imbusowy 19 mm; otwór pod gwint Ø 21 mm, przejściowy Ø 26 mm, pogłębienie Ø 40 × 24,5 mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24. Gwint b = 60 mm, gładki trzpień 110 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 × 3
- marka: Pamar

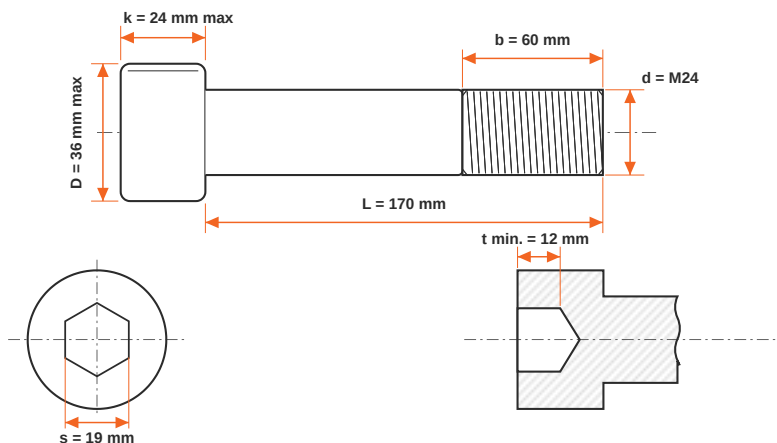
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M24 × 170 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M24 × 170, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M24 × 170 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m24x170-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M24 × 170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91224170NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.