

Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 80, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

DIN 912 M22 × 80 (stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 56 mm gwintu M22 i 24 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 17 mm, łeb Ø 33 mm, wysokość 22 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 22 mm i docisniesz element do ok. 58 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M22 × 80

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 17

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 24 mm pod łbem i gwint b = 56 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 17 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 33 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 36 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 80 mm – Element do ok. 58 mm przy wkręceniu w stal na 22 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M22 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – łoża maszyn
- Walcarki – obudowy klatek
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	56 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	24 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	17 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 212,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 334,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 36 × 22,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 19,5 mm	wiertło pod M22

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 19,5$ mm i nagwintuj M22 $\times$ 2,5 (w stali min. 22 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 24$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 36$ mm, głębokość ok. 22,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 24 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 17 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M22 $\times$ 80 pasuje

Klucz imbusowy 17 mm; otwór pod gwint $\varnothing 19,5$ mm, przejściowy $\varnothing 24$ mm, pogłębienie $\varnothing 36 \times 22,5$ mm. Nakrętka M22 A2 i podkładka DIN 125 M22. Gwint b = 56 mm, gładki trzpień 24 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M22 $\times$ 80 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

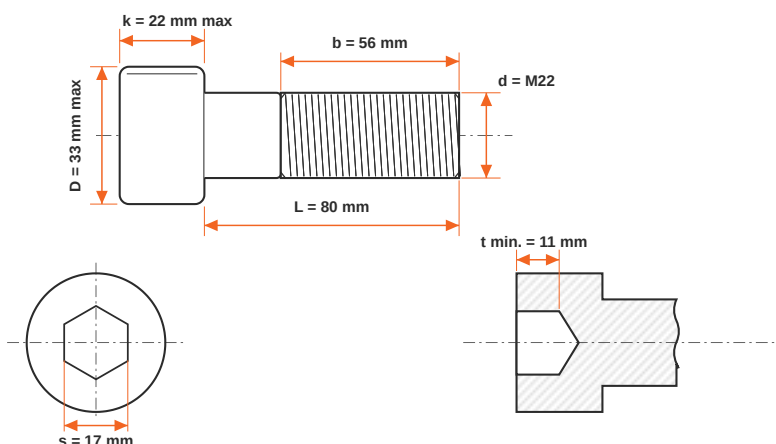
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22 $\times$ 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M22 $\times$ 80, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M22 $\times$ 80 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m22x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M22 $\times$ 80, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9122280NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.