

Śruba imbusowa DIN 912 M30 × 85, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M30 × 85 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 22 mm, z pełnym gwintem: całe 85 mm trzpienia to gwint M30 o skoku 3,5 mm. Łeb Ø 45 mm, wysokość 30 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 30 mm i dociśniesz element do ok. 55 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M30 × 85

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 22

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M30 × 3,5 na całych 85 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 22 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 45 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 50 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 85 mm – Element do ok. 55 mm przy wkręceniu w stal na 30 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M30 narażone na wodę
- Najcięższe maszyny – posadowienia i korpusy
- Górnictwo – kruszarki, przenośniki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M30 × 3,5	metryczny zwykły
Długość L	85 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	85 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	22 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 392,7 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 705 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 50 × 30,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 26,5 mm	wiertło pod M30

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 26,5$ mm i nagwintuj M30 $\times$ 3,5 (w stali min. 30 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 50$ mm, głębokość ok. 30,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 22 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M30.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M30 $\times$ 85 pasuje

Klucz imbusowy 22 mm; otwór pod gwint $\varnothing 26,5$ mm, przejściowy $\varnothing 33$ mm, pogłębienie $\varnothing 50 \times 30,5$ mm. Nakrętka M30 A2 i podkładka DIN 125 M30. Gwint na całej długości 85 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M30 $\times$ 3,5
- marka: Pamar

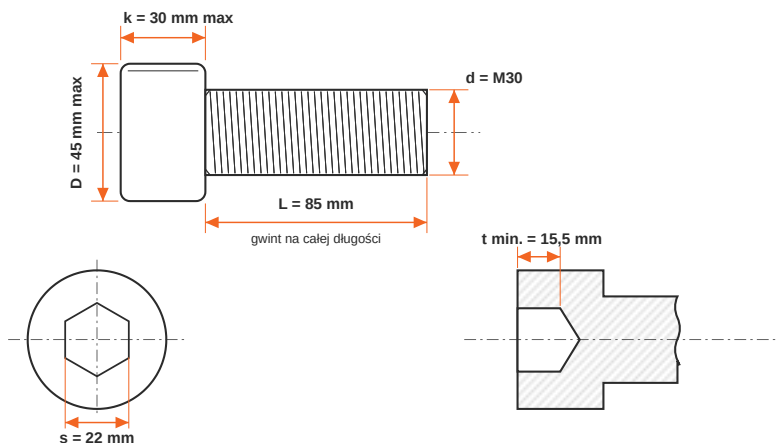
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M30 $\times$ 85 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 85, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 85 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m30x85-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M30 $\times$ 85, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9123085A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.