

## Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 180, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

DIN 912 M22 × 180 (stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 56 mm gwintu M22 i 124 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 17 mm, łeb Ø 33 mm, wysokość 22 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 22 mm i docisniesz element do ok. 158 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M22 × 180

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 17

10 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 124 mm pod łbem i gwint b = 56 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 17 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 33 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 36 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 180 mm – Element do ok. 158 mm przy wkręceniu w stal na 22 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M22 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – łoża maszyn
- Walcarki – obudowy klatek
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M22 × 2,5                     | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 180 mm                        | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Długość gwintu b    | 56 mm                         | niepełny gwint (wartość ref.)                                   |
| Gładki trzpień      | 124 mm                        | L – b                                                           |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 17 mm                         | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 212,1 kN                  | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 635,7 g                   | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 10 szt.                       |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 36 × 22,5 mm                | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 19,5 mm                     | wiertło pod M22                                                 |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 19,5$  mm i nagwintuj M22  $\times$  2,5 (w stali min. 22 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 24$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 36$  mm, głębokość ok. 22,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 124 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 17 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Gniazdo 17 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 11 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby M22 $\times$ 180 pasuje

Klucz imbusowy 17 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 19,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 24$  mm, pogłębienie  $\varnothing 36 \times 22,5$  mm. Nakrętka M22 A2 i podkładka DIN 125 M22. Gwint b = 56 mm, gładki trzpień 124 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M22  $\times$  180 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

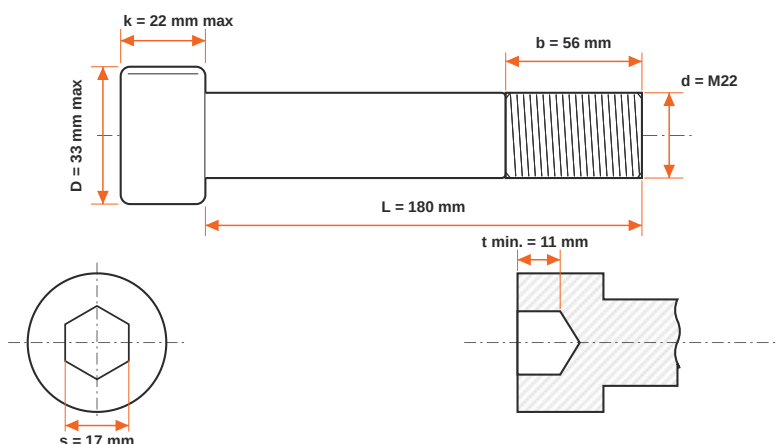
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22  $\times$  2,5
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M22 $\times$ 180, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M22  $\times$  180 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m22x180-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m22x180-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M22  $\times$  180, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 91222180NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.