

Śruba imbusowa DIN 912 M27 × 70, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M27 × 70 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 40 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M27 × 3 na całych 70 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 19 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 27 mm i docisniesz element do ok. 43 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M27 × 70

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 19

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M27 × 3 na całych 70 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 19 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 40 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 46 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 70 mm – Element do ok. 43 mm przy wkręceniu w stal na 27 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M27 narażone na wodę
- Maszyny wielkogabarytowe – łoża i korpusy
- Stocznie – połączenia maszynowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M27 × 3	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	70 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	19 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 321,3 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 490,4 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 46 × 27,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 24 mm	wiertło pod M27

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 24$ mm i nagwintuj M27 $\times$ 3 (w stali min. 27 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 30$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 46$ mm, głębokość ok. 27,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 19 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 19 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 13,5 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M27 $\times$ 70 pasuje

Klucz imbusowy 19 mm; otwór pod gwint $\varnothing 24$ mm, przejściowy $\varnothing 30$ mm, pogłębienie $\varnothing 46 \times 27,5$ mm. Nakrętka M27 A2 i podkładka DIN 125 M27. Gwint na całej długości 70 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M27 $\times$ 3
- marka: Pamar

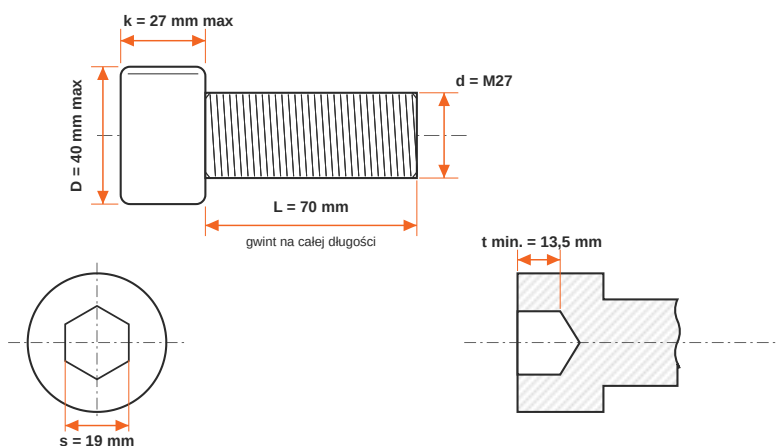
■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M27 $\times$ 70 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M27 $\times$ 70, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M27 $\times$ 70 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m27x70-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M27 $\times$ 70, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9122770A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.