

Śruba imbusowa DIN 912 M24 × 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M24 o długości 80 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 3 mm), łeb walcowy Ø 36 mm × 24 mm, klucz imbusowy 19 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 24 mm i docisniesz element do ok. 56 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M24 × 80

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 19

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M24 × 3 na całych 80 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 19 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 36 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 40 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 80 mm – Element do ok. 56 mm przy wkręceniu w stal na 24 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M24 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – podstawy i korpusy
- Formy wielkogabarytowe – płyty mocujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	80 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	19 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 247,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 387,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 40 × 24,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 21 mm	wiertło pod M24

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 21$ mm i nagwintuj M24 $\times$ 3 (w stali min. 24 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 40$ mm, głębokość ok. 24,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 19 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M24.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M24 $\times$ 80 pasuje

Klucz imbusowy 19 mm; otwór pod gwint $\varnothing 21$ mm, przejściowy $\varnothing 26$ mm, pogłębienie $\varnothing 40 \times 24,5$ mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24. Gwint na całej długości 80 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M24 $\times$ 80 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

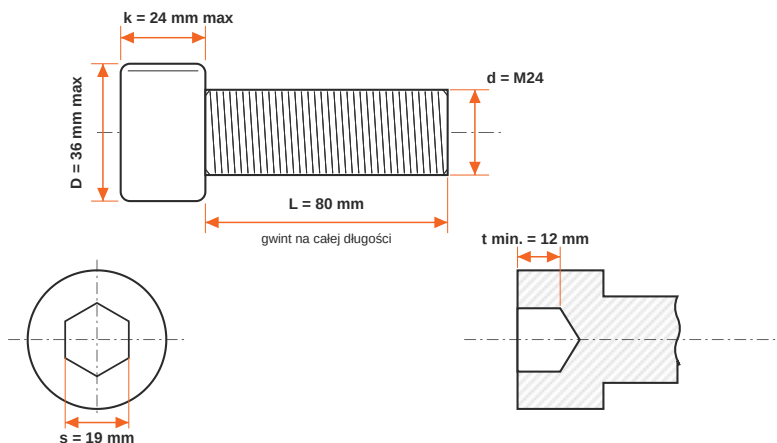
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 $\times$ 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M24 $\times$ 80, gwint na całej długości



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M24 $\times$ 80 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m24x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M24 $\times$ 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9122480A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.