

Śruba imbusowa DIN 912 M24 × 40, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M24 o długości 40 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 3 mm), łeb walcowy Ø 36 mm × 24 mm, klucz imbusowy 19 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 24 mm i docisniesz element do ok. 16 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M24 × 40

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 19

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M24 × 3 na całych 40 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 19 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 36 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 40 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 40 mm – Element do ok. 16 mm przy wkręceniu w stal na 24 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M24 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – podstawy i korpusy
- Formy wielkogabarytowe – płyty mocujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	40 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	19 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 247,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 275,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 40 × 24,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 21 mm	wiertło pod M24

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 21 mm i nagwintuj M24 × 3 (w stali min. 24 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 26 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 40 mm, głębokość ok. 24,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 19 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 19 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 12 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M24 × 40 pasuje

Klucz imbusowy 19 mm; otwór pod gwint Ø 21 mm, przejściowy Ø 26 mm, pogłębienie Ø 40 × 24,5 mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24. Gwint na całej długości 40 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M24 × 40 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

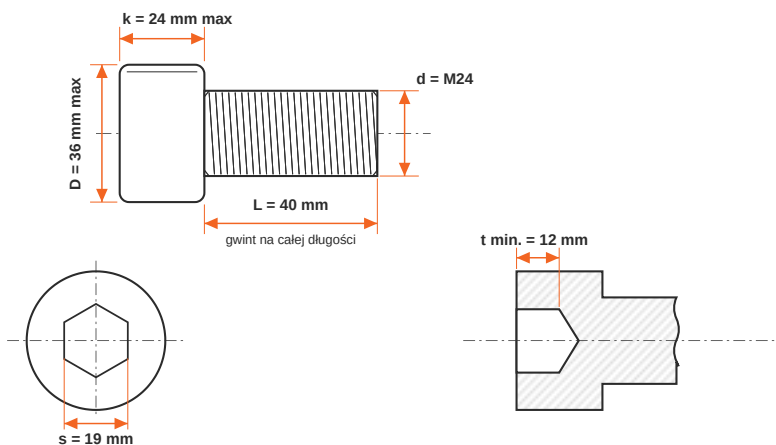
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 × 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M24 × 40, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M24 × 40 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m24x40-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M24 × 40, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 10 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 9122440A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.