

Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 50, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M22 × 50 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M22 × 2,5 biegnie na całej długości 50 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 17 mm, łeb Ø 33 × 22 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 22 mm i docisniesz element do ok. 28 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M22 × 50

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 17

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M22 × 2,5 na całych 50 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 17 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 33 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 36 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 50 mm – Element do ok. 28 mm przy wkręceniu w stal na 22 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M22 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – łoża maszyn
- Walcarki – obudowy klatek
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	50 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	17 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 212,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 247,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 36 × 22,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 19,5 mm	wiertło pod M22

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 19,5 mm i nagwintuj M22 × 2,5 (w stali min. 22 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 24 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 36 mm, głębokość ok. 22,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 17 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M22.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M22 × 50 pasuje

Klucz imbusowy 17 mm; otwór pod gwint Ø 19,5 mm, przejściowy Ø 24 mm, pogłębienie Ø 36 × 22,5 mm. Nakrętka M22 A2 i podkładka DIN 125 M22. Gwint na całej długości 50 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M22 × 50 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

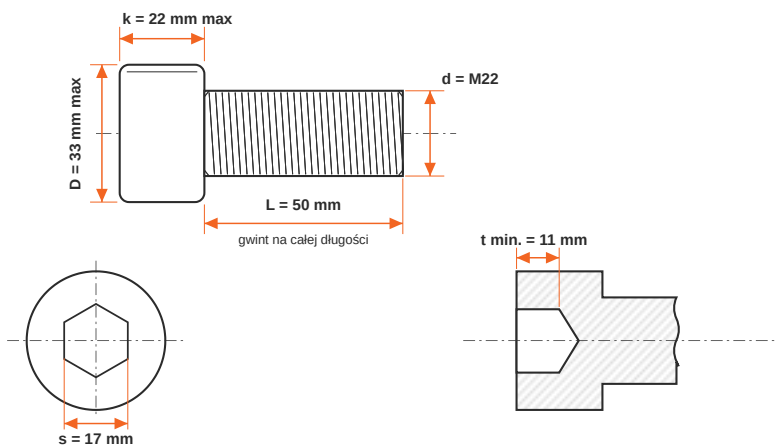
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M22 × 50, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 50 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m22x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M22 × 50, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 25 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 9122250A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.