

Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 40, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M22 o długości 40 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 2,5 mm), łeb walcowy Ø 33 mm × 22 mm, klucz imbusowy 17 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 22 mm i dociśniesz element do ok. 18 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M22 × 40

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 17

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M22 × 2,5 na całych 40 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 17 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 33 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 36 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 40 mm – Element do ok. 18 mm przy wkręceniu w stal na 22 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M22 narażone na wodę
- Przemysł ciężki – łoża maszyn
- Walcarki – obudowy klatek
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	40 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	17 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 212,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 223,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 36 × 22,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 19,5 mm	wiertło pod M22

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 19,5 mm i nagwintuj M22 × 2,5 (w stali min. 22 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 24 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 36 mm, głębokość ok. 22,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 17 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M22.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M22 × 40 pasuje

Klucz imbusowy 17 mm; otwór pod gwint Ø 19,5 mm, przejściowy Ø 24 mm, pogłębienie Ø 36 × 22,5 mm. Nakrętka M22 A2 i podkładka DIN 125 M22. Gwint na całej długości 40 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M22 × 40 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

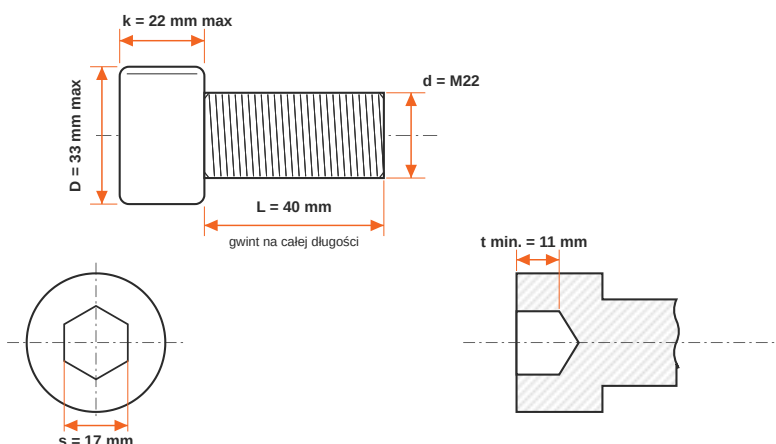
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M22 × 40, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M22 × 40 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m22x40-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M22 × 40, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 25 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 9122240A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.