

Śruba imbusowa DIN 912 M18 × 55, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M18 × 55 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M18 × 2,5 biegnie na całej długości 55 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 14 mm, łeb Ø 27 × 18 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 18 mm i dociśniesz element do ok. 37 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M18 × 55

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M18 × 2,5 na całych 55 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 27 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 30 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 55 mm – Element do ok. 37 mm przy wkręceniu w stal na 18 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M18 narażone na wodę
- Maszyny przemysłowe – korpusy i łoża
- Prasy i tłoczniaki – mocowanie narzędzi
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M18 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	55 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	55 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 134,4 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 153,4 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 30 × 18,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 15,5 mm	wiertło pod M18

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 15,5$ mm i nagwintuj $M18 \times 2,5$ (w stali min. 18 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 20$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 30$ mm, głębokość ok. 18,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 14 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 9 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M18 \times 55$ pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint $\varnothing 15,5$ mm, przejściowy $\varnothing 20$ mm, pogłębienie $\varnothing 30 \times 18,5$ mm. Nakrętka M18 A2 i podkładka DIN 125 M18. Gwint na całej długości 55 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M18 \times 2,5$
- marka: Pamar

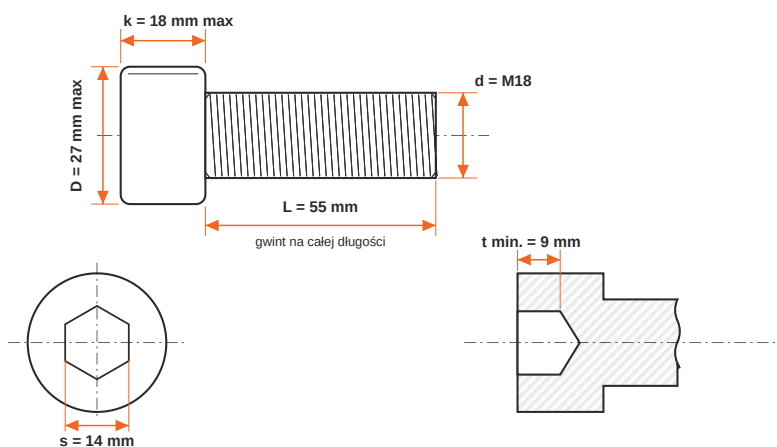
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę $M18 \times 55$ łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M18 \times 55$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M18 \times 55$ A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m18x55-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M18 \times 55$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121855A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.