

Śruba imbusowa DIN 912 M18 × 110, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

DIN 912 M18 × 110 (stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 48 mm gwintu M18 i 62 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 14 mm, łeb Ø 27 mm, wysokość 18 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 18 mm i dociśniesz element do ok. 92 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M18 × 110

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 62 mm pod łbem i gwint b = 48 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 27 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 30 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 110 mm – Element do ok. 92 mm przy wkręceniu w stal na 18 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M18 narażone na wodę
- Maszyny przemysłowe – korpusy i łoża
- Prasy i tłoczniki – mocowanie narzędzi
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M18 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	110 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	48 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	62 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 134,4 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 267,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 30 × 18,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 15,5 mm	wiertło pod M18

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 15,5 mm i nagwintuj M18 × 2,5 (w stali min. 18 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 20 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 30 mm, głębokość ok. 18,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 62 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M18.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M18 × 110 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 15,5 mm, przejściowy Ø 20 mm, pogłębienie Ø 30 × 18,5 mm. Nakrętka M18 A2 i podkładka DIN 125 M18. Gwint b = 48 mm, gładki trzpień 62 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M18 × 110 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

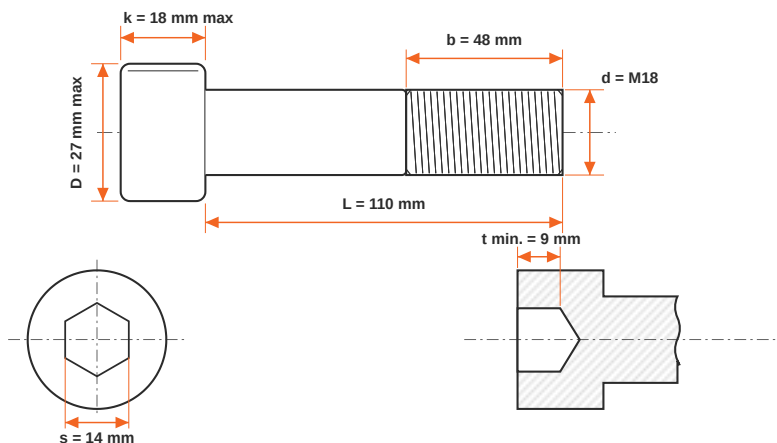
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M18 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M18 × 110, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M18 × 110 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m18x110-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M18 × 110, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91218110NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.