

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 60, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M16 × 60 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M16 × 2 biegnie na całej długości 60 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 14 mm, łeb Ø 24 × 16 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 44 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 60

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M16 × 2 na całych 60 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 60 mm – Element do ok. 44 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę
- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	60 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	60 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 109,9 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 121,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 26 mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 14 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 8 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 × 60 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 14 mm, przejściowy Ø 17,5 mm, pogłębienie Ø 26 × 16,5 mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16. Gwint na całej długości 60 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M16 × 60 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

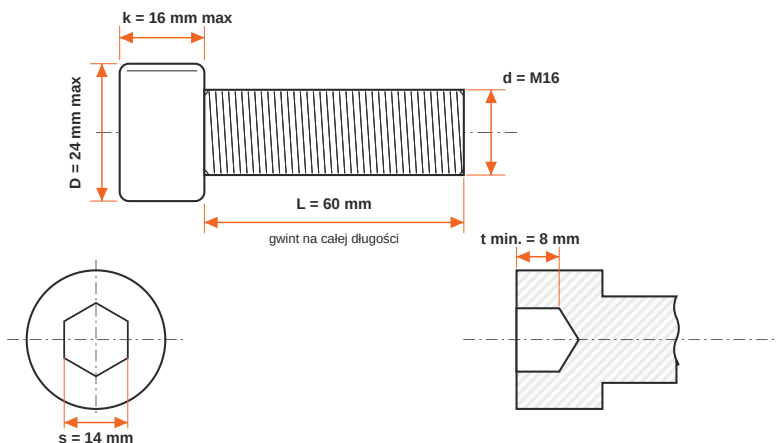
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 × 60, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 60 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x60-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 × 60, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121660A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.