

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 95, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M16 × 95 z gładkim trzpieniem 51 mm pod łbem i gwintem M16 × 2 na długości 44 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 24 mm × 16 mm, gniazdo 14 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 79 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 95

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 51 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 95 mm – Element do ok. 79 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę
- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	95 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	44 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	51 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 109,9 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 182,7 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 14$ mm i nagwintuj M16 $\times$ 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 26$ mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 51 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 $\times$ 95 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint $\varnothing 14$ mm, przejściowy $\varnothing 17,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 26 \times 16,5$ mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16. Gwint $b = 44$ mm, gładki trzpień 51 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 $\times$ 2
- marka: Pamar

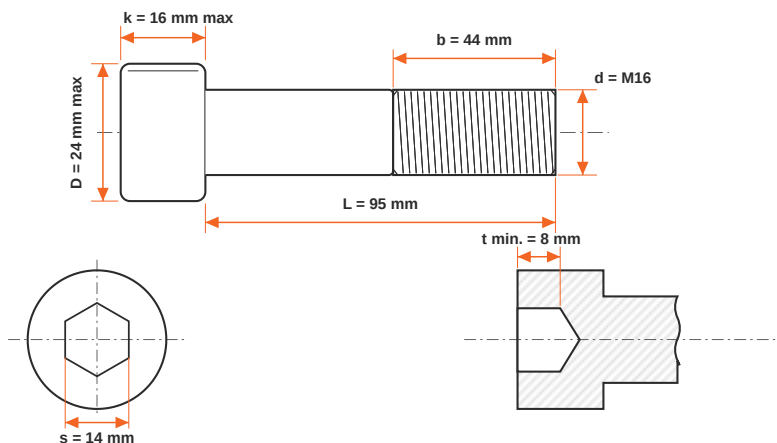
■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M16 $\times$ 95 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 95, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 95 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m16x95-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 95, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121695NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.