

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 35, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M16 × 35 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 24 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M16 × 2 na całych 35 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 14 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 19 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 35

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M16 × 2 na całych 35 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 35 mm – Element do ok. 19 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę
- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	35 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	35 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 109,9 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 90,2 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 26 mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza uderowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby M16 × 35 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 14 mm, przejściowy Ø 17,5 mm, pogłębienie Ø 26 × 16,5 mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16. Gwint na całej długości 35 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

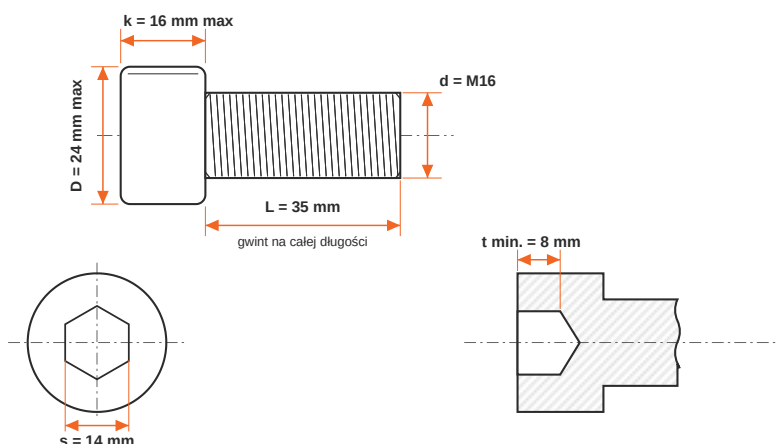
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M16 × 35 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 × 35, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 35 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x35-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 × 35, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121635A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.