

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 250, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M16 × 250 z gładkim trzpieniem 206 mm pod łbem i gwintem M16 × 2 na długości 44 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 24 mm × 16 mm, gniazdo 14 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 234 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M16 × 250

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

10 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 206 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 250 mm – Element do ok. 234 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę
- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	250 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	44 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	206 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 109,9 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 429,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 14 mm	wiertło pod M16

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 14$ mm i nagwintuj M16 $\times$ 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 26$ mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 206 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 14 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 8 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 $\times$ 250 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint $\varnothing 14$ mm, przejściowy $\varnothing 17,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 26 \times 16,5$ mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16. Gwint b = 44 mm, gładki trzpień 206 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M16 $\times$ 250 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

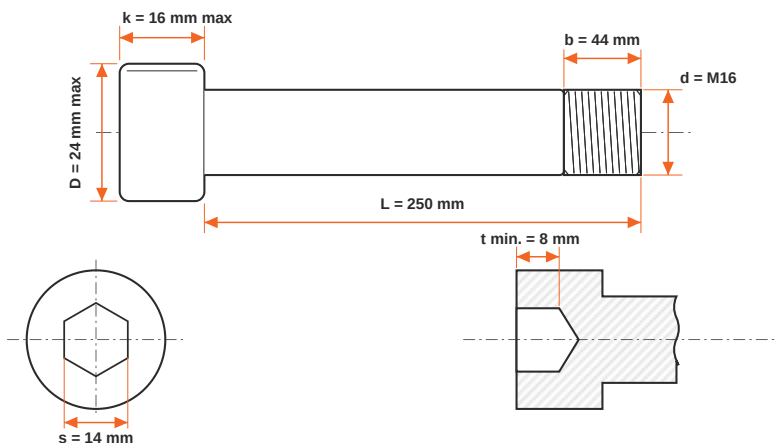
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 250, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 250 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m16x250-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 250, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91216250NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.