

Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 55, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M12 × 55 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 10 mm, z pełnym gwintem: całe 55 mm trzpienia to gwint M12 o skoku 1,75 mm. Łeb Ø 18 mm, wysokość 12 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 12 mm i dociśniesz element do ok. 43 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M12 × 55

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 10

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M12 × 1,75 na całych 55 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 55 mm – Element do ok. 43 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M12 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczniki – płyty i stemple
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	55 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	55 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 59 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 56,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 20 × 12,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj M12 $\times$ 1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 20$ mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 6 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M12 $\times$ 55 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint $\varnothing 10,25$ mm, przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 20 \times 12,5$ mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12. Gwint na całej długości 55 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 $\times$ 1,75
- marka: Pamar

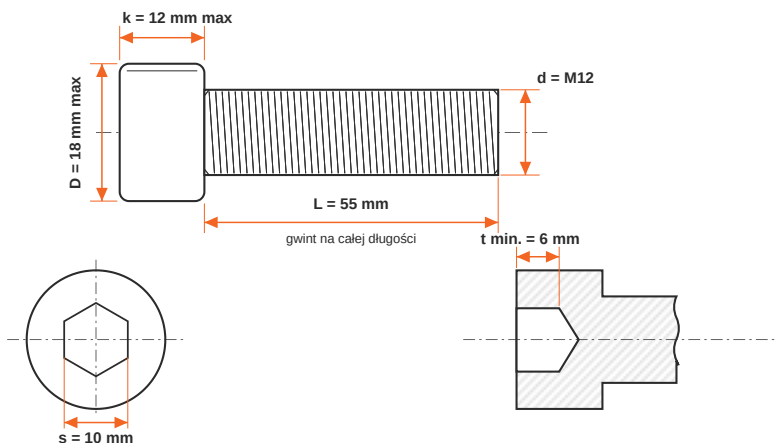
■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M12 $\times$ 55 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 55, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 55 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x55-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 55, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121255A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.