

## Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M16 × 170 z gładkim trzpieniem 126 mm pod łbem i gwintem M16 × 2 na długości 44 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 24 mm × 16 mm, gniazdo 14 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 154 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M16 × 170

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

10 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 126 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 170 mm – Element do ok. 154 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę
- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M16 × 2                       | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 170 mm                        | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Długość gwintu b    | 44 mm                         | niepełny gwint (wartość ref.)                                   |
| Gładki trzpień      | 126 mm                        | L – b                                                           |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 14 mm                         | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 109,9 kN                  | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 302,3 g                   | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 10 szt.                       |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 26 × 16,5 mm                | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 14 mm                       | wiertło pod M16                                                 |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 14$  mm i nagwintuj M16  $\times$  2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 17,5$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 26$  mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 126 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

## ■ Do śruby M16 $\times$ 170 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 14$  mm, przejściowy  $\varnothing 17,5$  mm, pogłębienie  $\varnothing 26 \times 16,5$  mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16. Gwint b = 44 mm, gładki trzpień 126 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M16  $\times$  170 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

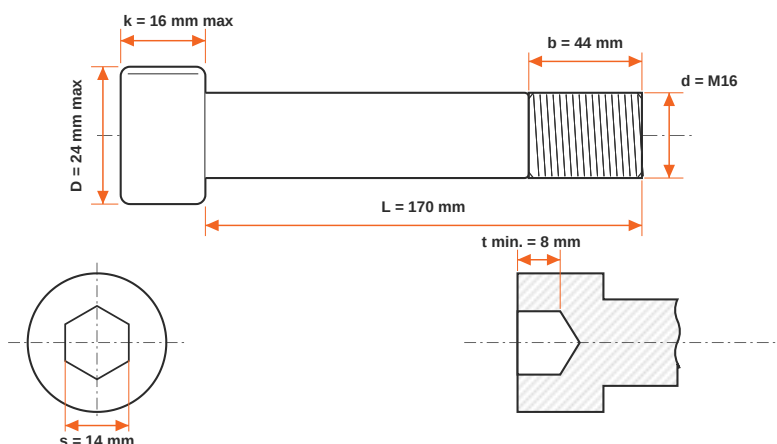
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16  $\times$  2
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 170, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16  $\times$  170 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m16x170-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m16x170-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M16  $\times$  170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 91216170NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.