

## Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 22, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M12 o długości 22 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 1,75 mm), łeb walcowy Ø 18 mm × 12 mm, klucz imbusowy 10 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 12 mm i docisniesz element do ok. 10 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M12 × 22

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 10

50 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M12 × 1,75 na całych 22 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 22 mm – Element do ok. 10 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M12 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczники – płyty i stemple
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M12 × 1,75                    | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 22 mm                         | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 22 mm – pełny gwint                                             |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 10 mm                         | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 59 kN                     | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 34,8 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 50 szt.                       |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 20 × 12,5 mm                | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 10,25 mm                    | wiertło pod M12                                                 |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 10,25$  mm i nagwintuj M12  $\times$  1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 13,5$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 20$  mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby M12 $\times$ 22 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 10,25$  mm, przejściowy  $\varnothing 13,5$  mm, pogłębienie  $\varnothing 20 \times 12,5$  mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12. Gwint na całej długości 22 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M12  $\times$  22 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

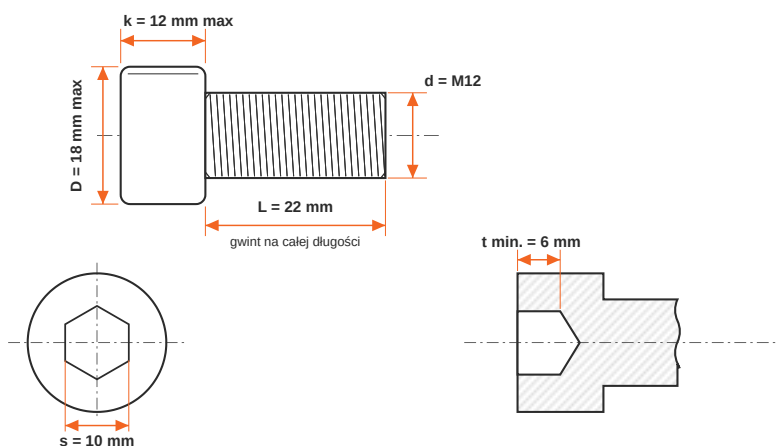
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12  $\times$  1,75
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 22, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12  $\times$  22 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.  
[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x22-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x22-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M12  $\times$  22, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 50 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 9121222A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.