

Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 55, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M10 × 55 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 16 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M10 × 1,5 na całych 55 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 8 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i dociśniesz element do ok. 45 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M10 × 55

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 8

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M10 × 1,5 na całych 55 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 55 mm – Element do ok. 45 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	55 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	55 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 40,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 39 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 18 × 10,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 18 mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 8 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M10 × 55 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint Ø 8,5 mm, przejściowy Ø 11 mm, pogłębienie Ø 18 × 10,5 mm. Nakrętka M10 A2 i podkładka DIN 125 M10. Gwint na całej długości 55 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M10 × 55 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

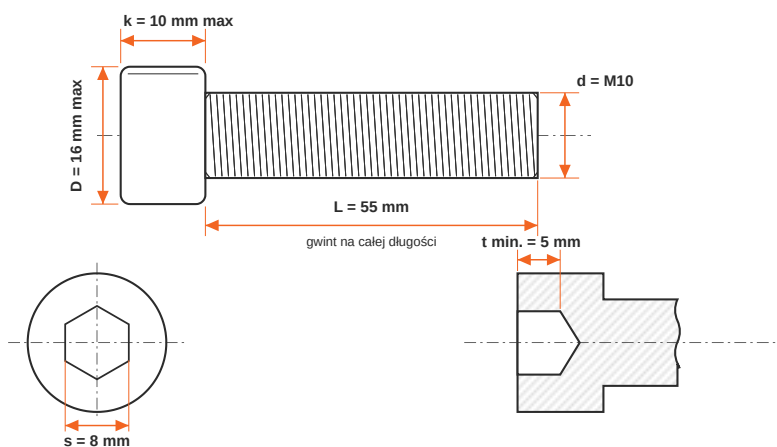
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 × 55, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 55 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x55-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M10 × 55, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121055A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.