

Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 160, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M14 × 160 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Gwint M14 × 2 zajmuje b = 40 mm, pod łbem zostaje 120 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 12 mm, łeb Ø 21 × 14 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 14 mm i dociśniesz element do ok. 146 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M14 × 160

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 12

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 120 mm pod łbem i gwint b = 40 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 21 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 24 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 160 mm – Element do ok. 146 mm przy wkręceniu w stal na 14 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M14 narażone na wodę
- Maszyny ciężkie – łoża i sanie
- Hydraulika siłowa – siłowniki, kołnierze
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły
Długość L	160 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	40 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	120 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 80,5 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 214,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 24 × 14,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 12 mm	wiertło pod M14

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 12$ mm i nagwintuj M14 $\times$ 2 (w stali min. 14 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 15,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 24$ mm, głębokość ok. 14,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 120 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M14.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M14 $\times$ 160 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; otwór pod gwint $\varnothing 12$ mm, przejściowy $\varnothing 15,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 24 \times 14,5$ mm. Nakrętka M14 A2 i podkładka DIN 125 M14. Gwint b = 40 mm, gładki trzpień 120 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M14 $\times$ 160 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

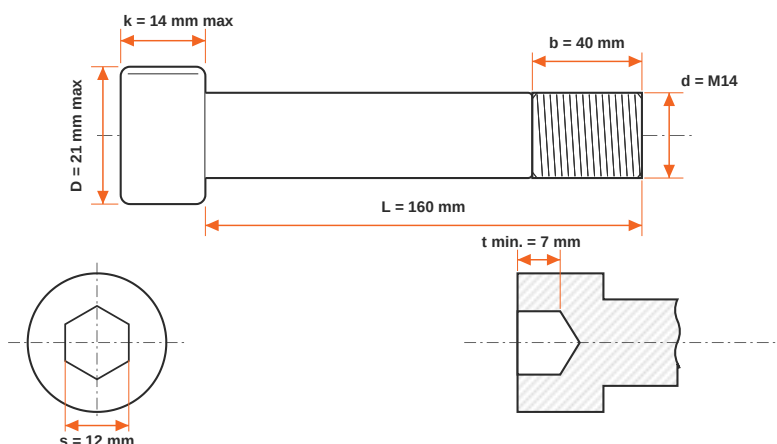
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M14 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M14 $\times$ 160, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M14 $\times$ 160 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m14x160-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M14 $\times$ 160, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91214160NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.