

Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 140, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba z gniazdem sześciokątnym M14 o długości 140 mm z niepełnym gwintem, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Gładki odcinek 100 mm pod łbem i gwint b = 40 mm (skok 2 mm). Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klucz 12 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 14 mm i docisniesz element do ok. 126 mm grubości.

Opakowanie: 25 szt.

M14 × 140

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 12

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 100 mm pod łbem i gwint b = 40 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 21 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 24 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 140 mm – Element do ok. 126 mm przy wkręceniu w stal na 14 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M14 narażone na wodę
- Maszyny ciężkie – łoża i sanie
- Hydraulika siłowa – siłowniki, kołnierze
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły
Długość L	140 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	40 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	100 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 80,5 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 190,1 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 24 × 14,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 12 mm	wiertło pod M14

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 12 mm i nagwintuj M14 × 2 (w stali min. 14 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 15,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 24 mm, głębokość ok. 14,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 100 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M14.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M14 × 140 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; otwór pod gwint Ø 12 mm, przejściowy Ø 15,5 mm, pogłębienie Ø 24 × 14,5 mm. Nakrętka M14 A2 i podkładka DIN 125 M14. Gwint b = 40 mm, gładki trzpień 100 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M14 × 140 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

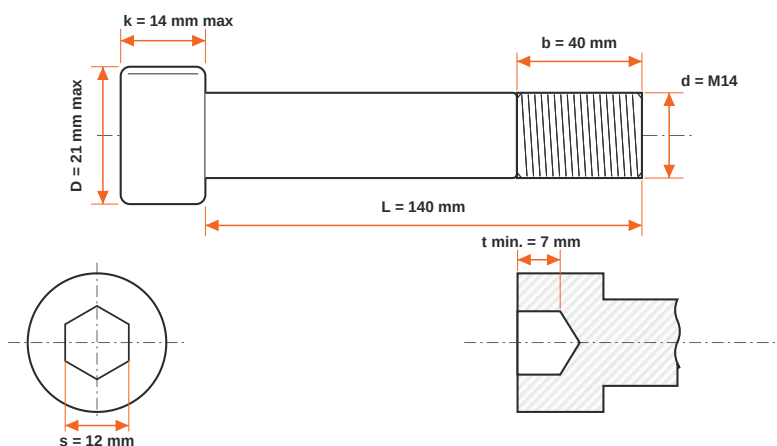
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M14 × 140, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 140 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m14x140-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M14 × 140, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91214140NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.