

Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 110, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M14 × 110 z gładkim trzpieniem 70 mm pod łbem i gwintem M14 × 2 na długości 40 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 21 mm × 14 mm, gniazdo 12 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 14 mm i docisniesz element do ok. 96 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M14 × 110

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 12

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 70 mm pod łbem i gwint b = 40 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 21 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 24 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 110 mm – Element do ok. 96 mm przy wkręceniu w stal na 14 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M14 narażone na wodę
- Maszyny ciężkie – łoża i sanie
- Hydraulika siłowa – siłowniki, kołnierze
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły
Długość L	110 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	40 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	70 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 80,5 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 153,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 24 × 14,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 12 mm	wiertło pod M14

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 12 mm i nagwintuj M14 × 2 (w stali min. 14 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 15,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 24 mm, głębokość ok. 14,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 70 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M14.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M14 × 110 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; otwór pod gwint Ø 12 mm, przejściowy Ø 15,5 mm, pogłębienie Ø 24 × 14,5 mm. Nakrętka M14 A2 i podkładka DIN 125 M14. Gwint b = 40 mm, gładki trzpień 70 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

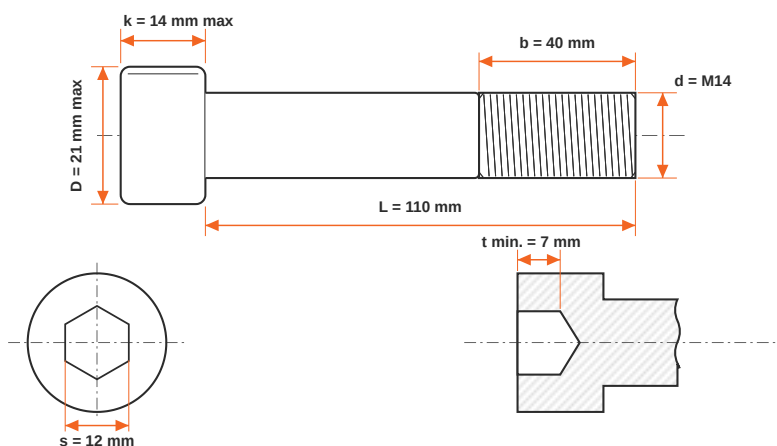
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M14 × 110 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M14 × 110, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 110 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m14x110-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M14 × 110, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91214110NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.