

Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 12, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M10 × 12 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 8 mm, z pełnym gwintem: całe 12 mm trzpienia to gwint M10 o skoku 1,5 mm. Łeb Ø 16 mm, wysokość 10 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i dociśniesz element do ok. 2 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M10 × 12

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 8

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M10 × 1,5 na całych 12 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 12 mm – Element do ok. 2 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	12 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 40,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 19,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 18 × 10,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 18$ mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M10 $\times$ 12 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint $\varnothing 8,5$ mm, przejściowy $\varnothing 11$ mm, pogłębienie $\varnothing 18 \times 10,5$ mm. Wkręcaj w gwint M10 – za krótka na nakrętkę. Gwint na całej długości 12 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M10 $\times$ 12 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

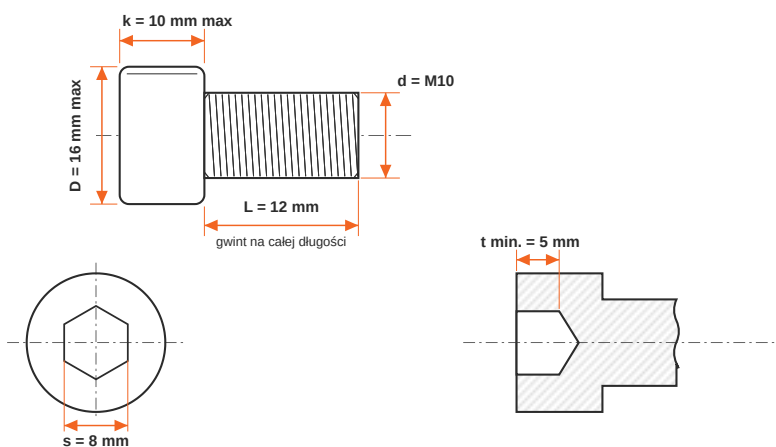
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 $\times$ 12, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10 $\times$ 12 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x12-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M10 $\times$ 12, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121012A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.