

## Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 100, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M10 o długości 100 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 1,5 mm), łeb walcowy Ø 16 mm × 10 mm, klucz imbusowy 8 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i dociśniesz element do ok. 90 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M10 × 100

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 8

100 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M10 × 1,5 na całych 100 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 90 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M10 × 1,5                     | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 100 mm                        | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 100 mm – pełny gwint                                            |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 8 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 40,6 kN                   | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 59,7 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 100 szt.                      |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 18 × 10,5 mm                | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 8,5 mm                      | wiertło pod M10                                                 |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 8,5$  mm i nagwintuj  $M10 \times 1,5$  (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 11$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 18$  mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu  $M10$ .

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby $M10 \times 100$ pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 8,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 11$  mm, pogłębienie  $\varnothing 18 \times 10,5$  mm. Nakrętka  $M10 A2$  i podkładka  $DIN 125 M10$ . Gwint na całej długości 100 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba  $M10 \times 100$  wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami  $A2$ .

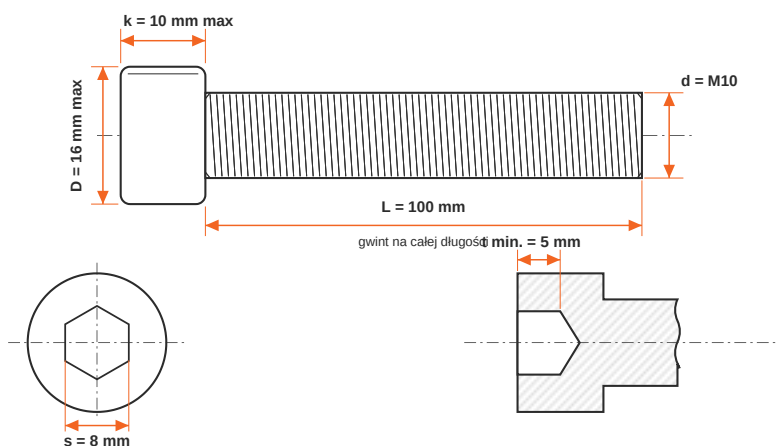
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal  $A2$
- gwint metryczny  $M10 \times 1,5$
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa $DIN 912 M10 \times 100$ , gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa  $DIN 912 M10 \times 100 A2$  pełny gwint w sklepie [e-pamar.net.pl](https://e-pamar.net.pl) – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x100-a2.html](https://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x100-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa  $DIN 912 M10 \times 100$ , stal nierdzewna  $A2$ , gwint na całej długości, op. 100 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 91210100A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.