

Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 300, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba z gniazdem sześciokątnym M12 o długości 300 mm z niepełnym gwintem, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Gładki odcinek 264 mm pod łbem i gwint b = 36 mm (skok 1,75 mm). Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klucz 10 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 12 mm i docisniesz element do ok. 288 mm grubości.

Opakowanie: 10 szt.

M12 × 300

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 10

10 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 264 mm pod łbem i gwint b = 36 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 300 mm – Element do ok. 288 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M12 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczniki – płyty i stemple
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	300 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	36 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	264 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 59 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 280,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 20 × 12,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj M12 $\times$ 1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 20$ mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 264 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 6 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M12 $\times$ 300 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint $\varnothing 10,25$ mm, przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 20 \times 12,5$ mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12. Gwint b = 36 mm, gładki trzpień 264 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M12 $\times$ 300 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

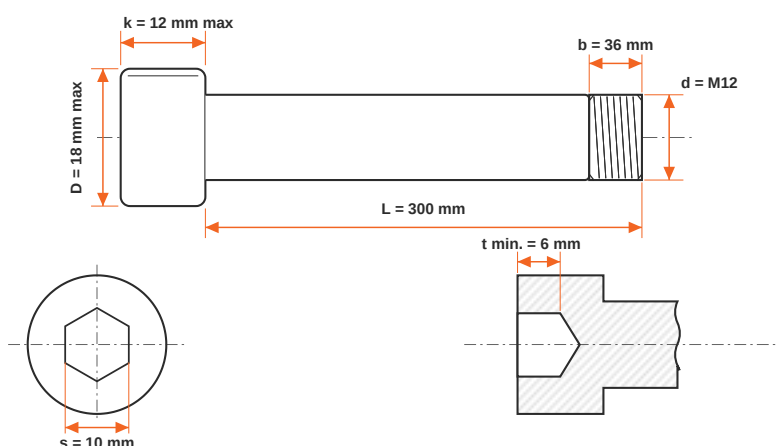
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 $\times$ 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 300, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 300 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m12x300-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 300, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91212300NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.