

Śruba imbusowa DIN 912 M8 × 50, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M8 × 50 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M8 × 1,25 biegnie na całej długości 50 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 6 mm, łeb Ø 13 × 8 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 8 mm i dociśniesz element do ok. 42 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M8 × 50

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 6

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M8 × 1,25 na całych 50 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 13 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 15 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 50 mm – Element do ok. 42 mm przy wkręceniu w stal na 8 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M8 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy, pokrywy, wsporniki
- Prowadnice liniowe – szyny i wózki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	50 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 25,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 21,9 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 15 × 8,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj $M8 \times 1,25$ (w stali min. 8 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 15$ mm, głębokość ok. 8,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 6 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 4 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M8 \times 50$ pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór pod gwint $\varnothing 6,75$ mm, przejściowy $\varnothing 9$ mm, pogłębienie $\varnothing 15 \times 8,5$ mm. Nakrętka M8 A2 i podkładka DIN 125 M8. Gwint na całej długości 50 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę $M8 \times 50$ łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

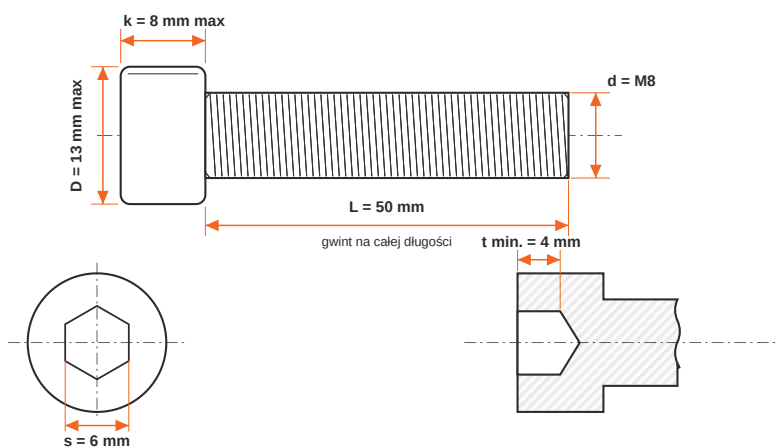
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M8 \times 1,25$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M8 \times 50$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M8 \times 50$ A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m8x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M8 \times 50$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 912850A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.