

Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 240, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M12 × 240 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Gwint M12 × 1,75 zajmuje b = 36 mm, pod łbem zostaje 204 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 10 mm, łeb Ø 18 × 12 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 12 mm i dociśniesz element do ok. 228 mm grubości. Opakowanie: 10 szt.

M12 × 240

DIN 912

STAŁ NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 10

10 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 204 mm pod łbem i gwint b = 36 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 240 mm – Element do ok. 228 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M12 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczники – płyty i stemple
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	240 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	36 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	204 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 59 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 227,1 g	orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 20 × 12,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 10,25 mm	wiertło pod M12

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 10,25 mm i nagwintuj M12 × 1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 13,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 20 mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 204 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M12.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M12 × 240 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint Ø 10,25 mm, przejściowy Ø 13,5 mm, pogłębienie Ø 20 × 12,5 mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12. Gwint b = 36 mm, gładki trzpień 204 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M12 × 240 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

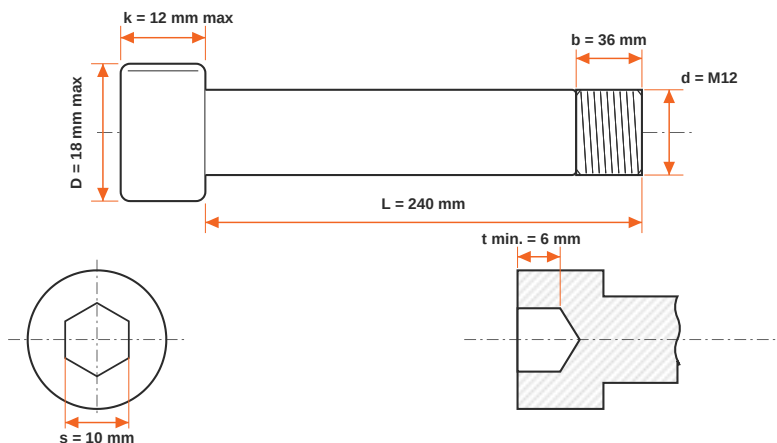
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 × 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 × 240, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 240 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m12x240-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M12 × 240, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91212240NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.