

## Śruba imbusowa DIN 912 M8 × 18, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M8 × 18 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M8 × 1,25 biegnie na całej długości 18 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 6 mm, łeb Ø 13 × 8 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 8 mm i dociśniesz element do ok. 10 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M8 × 18

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 6

200 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M8 × 1,25 na całych 18 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 13 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 15 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 18 mm – Element do ok. 10 mm przy wkręceniu w stal na 8 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M8 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy, pokrywy, wsporniki
- Prowadnice liniowe – szyny i wózki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M8 × 1,25                     | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 18 mm                         | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 18 mm – pełny gwint                                             |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 6 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 25,6 kN                   | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 12,7 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 200 szt.                      |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 15 × 8,5 mm                 | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 6,75 mm                     | wiertło pod M8                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 6,75$  mm i nagwintuj  $M8 \times 1,25$  (w stali min. 8 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 9$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 15$  mm, głębokość ok. 8,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Gniazdo 6 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 4 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby $M8 \times 18$ pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 6,75$  mm, przejściowy  $\varnothing 9$  mm, pogłębienie  $\varnothing 15 \times 8,5$  mm. Nakrętka M8 A2 i podkładka DIN 125 M8. Gwint na całej długości 18 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba  $M8 \times 18$  wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

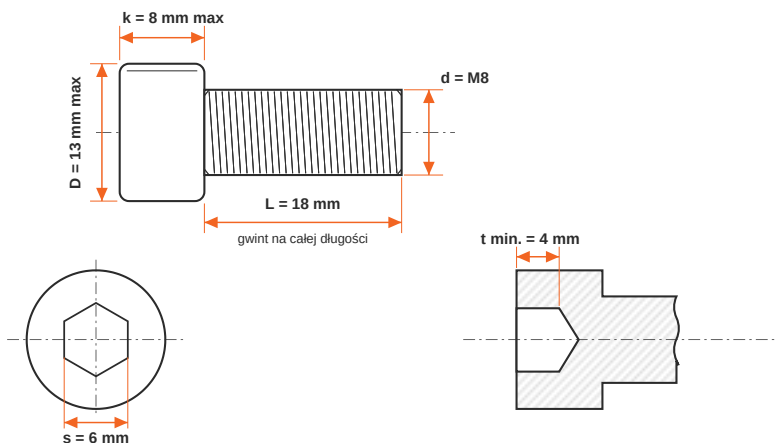
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny  $M8 \times 1,25$
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M8 \times 18$ , gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912  $M8 \times 18$  A2 pełny gwint w sklepie [e-pamar.net.pl](http://e-pamar.net.pl) – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.  
[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m8x18-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m8x18-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912  $M8 \times 18$ , stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 200 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 912818A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.