

Śruba imbusowa DIN 912 M6 × 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M6 × 80 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M6 × 1 biegnie na całej długości 80 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 5 mm, łeb Ø 10 × 6 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 6 mm i docisniesz element do ok. 74 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M6 × 80

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 5

100 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M6 × 1 na całych 80 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 10 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 11 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 80 mm – Element do ok. 74 mm przy wkręceniu w stal na 6 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M6 narażone na wodę
- Profile i ramy – łączenie profili 30 i 40 mm
- Maszyny – osłony, uchwyty, prowadnice liniowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	80 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	80 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 14,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 16 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 11 × 6,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 5 mm	wiertło pod M6

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 5 mm i nagwintuj M6 × 1 (w stali min. 6 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 6,6 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 11 mm, głębokość ok. 6,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M6 × 80 pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór pod gwint Ø 5 mm, przejściowy Ø 6,6 mm, pogłębienie Ø 11 × 6,5 mm. Nakrętka M6 A2 i podkładka DIN 125 M6. Gwint na całej długości 80 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 × 1
- marka: Pamar

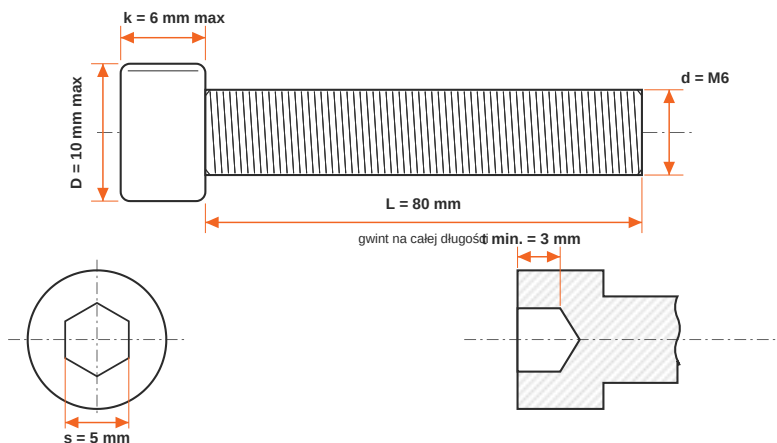
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M6 × 80 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M6 × 80, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M6 × 80 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m6x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M6 × 80, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 912680A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.