

Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 65, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

DIN 912 M10 × 65 (stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 32 mm gwintu M10 i 33 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 8 mm, łeb Ø 16 mm, wysokość 10 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i docisniesz element do ok. 55 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M10 × 65

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 8

50 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 33 mm pod łbem i gwint b = 32 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 65 mm – Element do ok. 55 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	32 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	33 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 40,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 49 g	orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 18 × 10,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj $M10 \times 1,5$ (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 18$ mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 33 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 8 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M10 \times 65$ pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint $\varnothing 8,5$ mm, przejściowy $\varnothing 11$ mm, pogłębienie $\varnothing 18 \times 10,5$ mm. Nakrętka $M10$ A2 i podkładka DIN 125 $M10$. Gwint $b = 32$ mm, gładki trzpień 33 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M10 \times 65$ A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

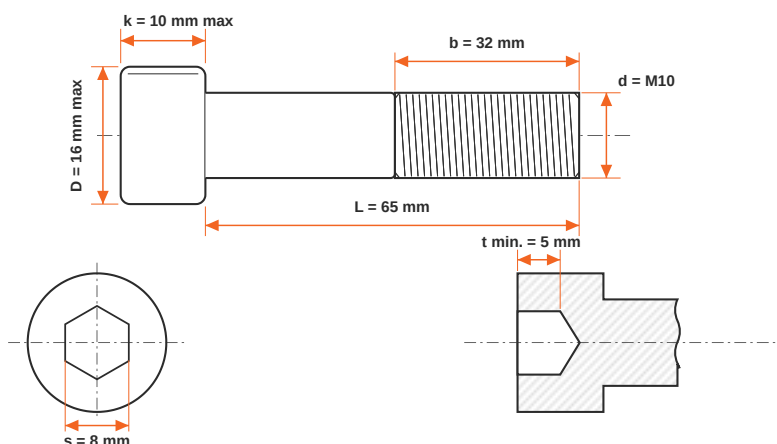
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M10 \times 1,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M10 \times 65$, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M10 \times 65$ A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m10x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M10 \times 65$, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 50 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9121065NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.