

Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 250, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M10 × 250 z gładkim trzpieniem 218 mm pod łbem i gwintem M10 × 1,5 na długości 32 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 16 mm × 10 mm, gniazdo 8 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i docisniesz element do ok. 240 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M10 × 250

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 8

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 218 mm pod łbem i gwint b = 32 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 250 mm – Element do ok. 240 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	250 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	32 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	218 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 40,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 164,2 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 18 × 10,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 18 mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 218 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M10 × 250 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint Ø 8,5 mm, przejściowy Ø 11 mm, pogłębienie Ø 18 × 10,5 mm. Nakrętka M10 A2 i podkładka DIN 125 M10. Gwint b = 32 mm, gładki trzpień 218 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M10 × 250 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

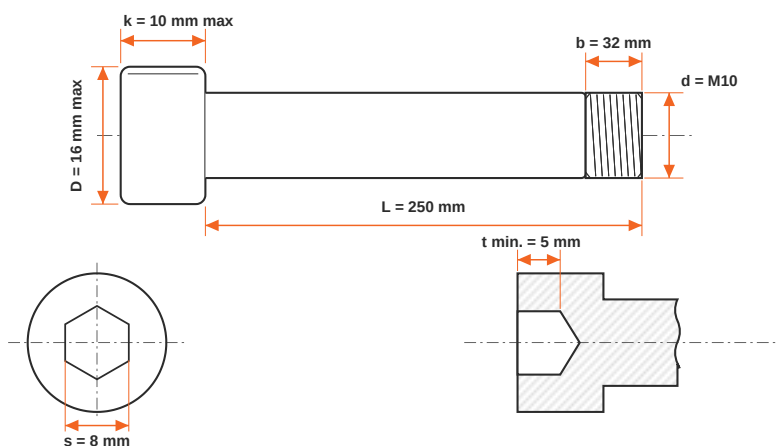
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 × 250, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 250 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m10x250-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M10 × 250, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91210250NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.