

Śruba imbusowa DIN 912 M5 × 65, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M5 × 65 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M5 × 0,8 biegnie na całej długości 65 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 4 mm, łeb Ø 8,5 × 5 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 5 mm i docisniesz element do ok. 60 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M5 × 65

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 4

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M5 × 0,8 na całych 65 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 8,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 10 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 65 mm – Element do ok. 60 mm przy wkręceniu w stal na 5 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M5 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – ramy maszyn, osłony, stoły
- Rowery – mostki, sztyce, hamulce
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	65 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 9,9 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 9,29 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 10 × 5,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 4,2 mm	wiertło pod M5

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj $M5 \times 0,8$ (w stali min. 5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 10$ mm, głębokość ok. 5,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M5 \times 65$ pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór pod gwint $\varnothing 4,2$ mm, przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 10 \times 5,5$ mm. Nakrętka $M5 A2$ i podkładka $DIN 125 M5$. Gwint na całej długości 65 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M5 \times 65 A2$ nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

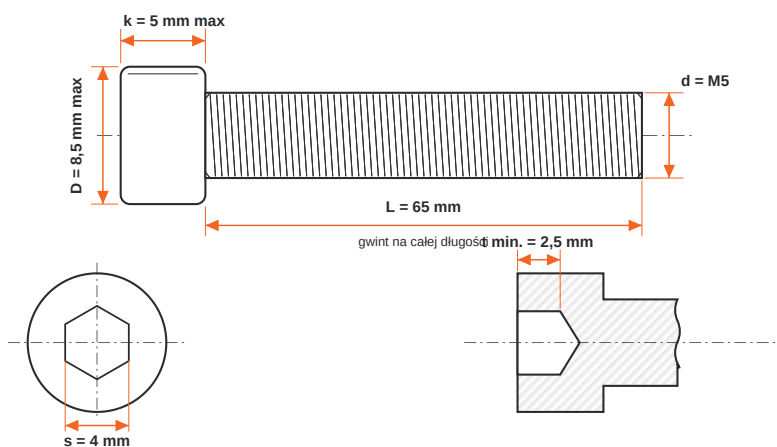
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa $DIN 912 M5 \times 65$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa $DIN 912 M5 \times 65 A2$ pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m5x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa $DIN 912 M5 \times 65$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 912565A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.