

## Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

Śruba imbusowa M10 × 170 z gładkim trzpieniem 138 mm pod łbem i gwintem M10 × 1,5 na długości 32 mm – stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem. Łeb walcowy Ø 16 mm × 10 mm, gniazdo 8 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i docisniesz element do ok. 160 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M10 × 170

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 8

25 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 138 mm pod łbem i gwint b = 32 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 170 mm – Element do ok. 160 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę
- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M10 × 1,5                     | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 170 mm                        | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Długość gwintu b    | 32 mm                         | niepełny gwint (wartość ref.)                                   |
| Gładki trzpień      | 138 mm                        | L – b                                                           |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 8 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 40,6 kN                   | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 114,4 g                   | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 25 szt.                       |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 18 × 10,5 mm                | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 8,5 mm                      | wiertło pod M10                                                 |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 8,5$  mm i nagwintuj M10  $\times$  1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 11$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 18$  mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 138 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Gniazdo 8 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby M10 $\times$ 170 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 8,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 11$  mm, pogłębienie  $\varnothing 18 \times 10,5$  mm. Nakrętka M10 A2 i podkładka DIN 125 M10. Gwint b = 32 mm, gładki trzpień 138 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M10  $\times$  170 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

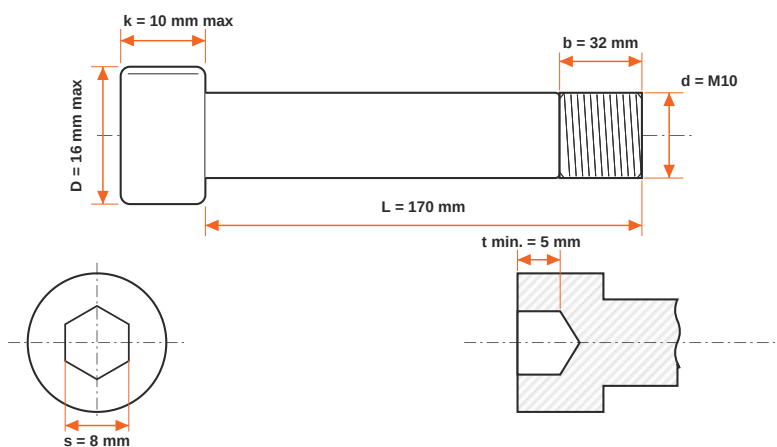
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10  $\times$  1,5
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 $\times$ 170, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10  $\times$  170 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m10x170-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepelnym-gwintem-din-912-m10x170-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M10  $\times$  170, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 25 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 91210170NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.