

## Śruba imbusowa DIN 912 M5 × 10, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M5 o długości 10 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 0,8 mm), łeb walcowy Ø 8,5 mm × 5 mm, klucz imbusowy 4 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 5 mm i dociśniesz element do ok. 5 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M5 × 10

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 4

500 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M5 × 0,8 na całych 10 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 8,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 10 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 10 mm – Element do ok. 5 mm przy wkręceniu w stal na 5 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M5 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – ramy maszyn, osłony, stoły
- Rowery – mostki, sztyce, hamulce
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M5 × 0,8                      | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 10 mm                         | od spodu łba do końca trzpienia                                 |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 10 mm – pełny gwint                                             |
| Gładki trzpień      | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 4 mm                          | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 9,9 kN                    | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 3,1 g                     | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 500 szt.                      |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 10 × 5,5 mm                 | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 4,2 mm                      | wiertło pod M5                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 4,2$  mm i nagwintuj  $M5 \times 0,8$  (w stali min. 5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 5,5$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 10$  mm, głębokość ok. 5,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M5.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby $M5 \times 10$ pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 4,2$  mm, przejściowy  $\varnothing 5,5$  mm, pogłębienie  $\varnothing 10 \times 5,5$  mm. Nakrętka M5 A2 i podkładka DIN 125 M5. Gwint na całej długości 10 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Śruba  $M5 \times 10$  A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

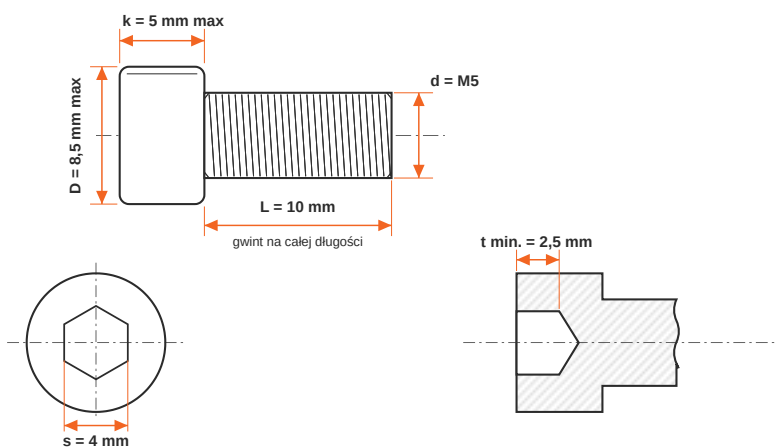
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny  $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 10$ , gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912  $M5 \times 10$  A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m5x10-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m5x10-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912  $M5 \times 10$ , stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 500 szt. ·

**Marka:** Pamar · **Symbol:** 912510A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.