

Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 45, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M4 × 45 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint M4 × 0,7 biegnie na całej długości 45 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 3 mm, łeb Ø 7 × 4 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i dociśniesz element do ok. 41 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M4 × 45

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 3

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M4 × 0,7 na całych 45 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 45 mm – Element do ok. 41 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	45 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	45 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 6,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 4,23 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 8 × 4,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 3,3 mm	wiertło pod M4

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 8$ mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M4 \times 45$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint $\varnothing 3,3$ mm, przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 8 \times 4,5$ mm. Nakrętka M4 A2 i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości 45 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę $M4 \times 45$ łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

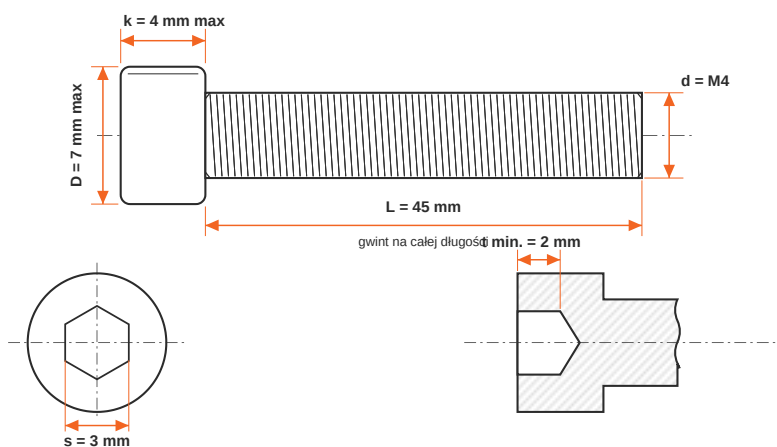
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 45$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 45$ A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x45-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 45$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 912445A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.