

Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 30, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M4 × 30 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 3 mm, z pełnym gwintem: całe 30 mm trzpienia to gwint M4 o skoku 0,7 mm. Łeb Ø 7 mm, wysokość 4 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i docisniesz element do ok. 26 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M4 × 30

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 3

500 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M4 × 0,7 na całych 30 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 30 mm – Element do ok. 26 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	30 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	30 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 6,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 3,19 g	orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 8 × 4,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 3,3 mm	wiertło pod M4

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj M4 $\times$ 0,7 (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 8$ mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M4.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M4 $\times$ 30 pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint $\varnothing 3,3$ mm, przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 8 \times 4,5$ mm. Nakrętka M4 A2 i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości 30 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M4 $\times$ 0,7
- marka: Pamar

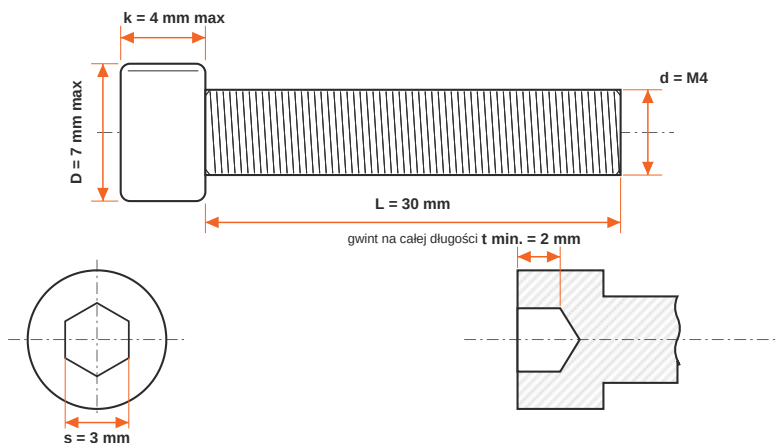
■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M4 $\times$ 30 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M4 $\times$ 30, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M4 $\times$ 30 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x30-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M4 $\times$ 30, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 500 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 912430A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.